十、关于符合本国产品标准的声明函

1. 联合体投标人：厦门开盈科技有限公司

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 爱普生 CB-X49 ，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司 ，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号 。爱普生 CB-X49 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-X49 的（关键组件） 在中国境内生产。 爱普生 CB-X49 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 爱普生 CB-982W ，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司 ，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号 。爱普生 CB-982W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-982W 的（关键组件） 在中国境内生产。 爱普生 CB-982W 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 爱普生 CB-L210W ，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司 ，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号 。爱普生 CB-L210W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-L210W 的（关键组件） 在中国境内生产。 爱普生 CB-L210W 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 爱普生 CB-L520W ，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司 ，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号 。爱普生 CB-L520W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-L520W 的（关键组件） 在中国境内生产。 爱普生 CB-L520W 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 爱普生 CB-770F ，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司 ，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号 。爱普生 CB-770F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-770F 的（关键组件） 在中国境内生产。 爱普生 CB-770F 的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：厦门开盈科技有限公司

日期：2026 年 09 月 01 日

2. 联合体投标人：爱普生（中国）有限公司

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、爱普生 CB-X49，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路11号。爱普生 CB-X49 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-X49 的（关键组件）在中国境内生产。爱普生 CB-X49 的（关键工序）在中国境内完成。

2、爱普生 CB-982W，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号。爱普生 CB-982W 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。爱普生 CB-982W 的（关键组件）在中国境内生产。爱普生 CB-982W 的（关键工序）在中国境内完成。

3、爱普生 CB-L210W，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号。爱普生 CB-L210W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-L210W 的（关键组件）在中国境内生产。爱普生 CB-L210W 的（关键工序）在中国境内完成。

4、爱普生 CB-L520W，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号。爱普生 CB-L520W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-L520W 的（关键组件）在中国境内生产。爱普生 CB-L520W 的（关键工序）在中国境内完成。

5、爱普生 CB-770F，生产厂为 爱普生技术（深圳）有限公司，厂址为 深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号。爱普生 CB-770F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。爱普生 CB-770F 的（关键组件）在中国境内生产。爱普生 CB-770F 的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：爱普生（中国）有限公司

日期：2026 年 8 月 20 日