**办公家具采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **参考图片** | **规格(长\*宽\*高)**  **单位：mm** | **技术要求** | **数量** | **单位** | **\*限制单价（元）** | **备注** |
| 1 | I型办公桌 | IMG_256 | W1200\*D600\*H1200（±5mm） | 1.基材：刨花板基材，台面厚度≥25mm；  2.饰面：采用浸渍胶膜纸饰面，表面无色差、裂口；  3.封边条：采用PVC封边条，厚度≥2.0mm，表面光滑平整，无杂质、裂纹；  4.屏风框架：采用铝合金型材，厚度≥40mm，壁厚≥1.2mm，卡扣式连接。上部磨砂钢化玻璃，中下部钢板静音屏风，中部配置嵌入式集成线盒1个；  5.连接件：采用螺丝连接，确保屏风框架与台面结构牢固；  6.配置：每个工位配一个键盘托架、一个钢制主机架、一个钢制抽屉木制活动三抽柜（四位密码锁） | 271 | 套 | **2000** | 每套含1张办公桌、1把办公椅 |
| 2 | 办公椅 | IMG_257 | W610\*D650\*H1160-1290（mm）（±10mm） | 1.椅座填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包；  2.饰面：采用面料包裹，无折痕、皱印，无明显色差；  3.椅框架：采用PA聚酰胺制作而成，耐磨，无色差、明显划痕；  4.机构：采用座椅用底盘，具备升降、倾仰、四档锁定、防爆功能；  5.椅脚：采用尼龙五星脚，无色差、明显划痕；  6.脚轮：采用耐磨万向脚轮，脚轮在移动时不易划伤地胶、地砖、木地板； |
| 3 | L型办公桌 | IMG_261 | W1400\*D1600\*H1200（±5mm） | 1.基材：刨花板基材，台面厚度≥25mm；  2.饰面：采用浸渍胶膜纸饰面，表面无色差、裂口；  3.封边条：采用PVC封边条，厚度≥2.0mm，表面光滑平整，无杂质、裂纹；  4.屏风框架：采用铝合金型材，厚度≥40mm，壁厚≥1.2mm，卡扣式连接。上部磨砂钢化玻璃，中下部钢板静音屏风，中部配置嵌入式集成线盒1个；  5.脚架：采用截面尺寸≥50mm\*20mm的成型钢型材，且型材壁厚≥1.2mm；  6.连接件：采用螺丝连接，确保屏风框架与台面结构牢固；  7.配置：每个工位配一个钢制键盘托架、一个钢制主机架、一个钢制活动三抽柜（四位密码锁） | 79 | 套 | **2000** | 每套含1张办公桌、1把办公椅 |
| 4 | 办公椅 | IMG_257 | W610\*D650\*H1160-1290（mm）（±10mm） | 1.椅座填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包；  2.饰面：采用面料包裹，无折痕、皱印，无明显色差；  3.椅框架：采用PA聚酰胺制作而成，耐磨，无色差、明显划痕；  4.机构：采用座椅用底盘，具备升降、倾仰、四档锁定、防爆功能；  5.椅脚：采用尼龙五星脚，无色差、明显划痕；  6.脚轮：采用耐磨万向脚轮，脚轮在移动时不易划伤地胶、地砖、木地板； |
| 5 | 三人位沙发 | IMG_258 | W2090\*D920\*H820（±10mm） | 1.座/背填充物：采用聚氨酯泡沫海绵，久坐不塌陷，快速回弹，抗疲劳性好；  2.内框架：采用实木制作而成，无虫蛀、腐朽、开裂等缺陷；  3.饰面：采用牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  4.沙发脚架：静电喷涂脚架，配防滑脚垫； | 9 | 个 | **3000** |  |
| 6 | 三人位沙发 | IMG_258 | W2090\*D920\*H820（±10mm） | 1.座/背填充物：采用聚氨酯泡沫海绵，久坐不塌陷，快速回弹，抗疲劳性好；  2.内框架：采用实木制作而成，无虫蛀、腐朽、开裂等缺陷；  3.饰面：采用牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  4.沙发脚架：静电喷涂脚架，配防滑脚垫； | 40 | 套 | **3600** | 每套含1个叁人位沙发、1个长茶几 |
| 7 | 长茶几 | IMG_259 | W1350\*D815\*H410（±5mm） | 1..台面：人造石台面；  2.脚架：电解钢板经激光焊接后表面静电喷涂处理；  3.连接方式：采用台面预埋螺母与脚架连接。 |
| 8 | 钢制文件柜 | IMG_260 | W900\*D400\*H2000（±5mm） | 1.柜体/柜门：采用≥0.8mm电解钢板加工制作成型；  2.涂层：采用环氧树脂粉末喷涂，表面光滑、色泽均匀；  3.锁具：采用四位数机械式密码锁，并配置1把应急钥匙；  4.内部结构：上下对开门，上门配置两张可调节搁板、下门配置壹张可调节搁板，搁板厚度≥0.8mm，表面喷涂、颜色均匀。 | 247 | 组 | **1000** |  |
| 9 | 接待沙发 | IMG_262 | 单人位 W1010\*D900\*H790（±10mm） | 1.座/背填充物：采用聚氨酯泡沫海绵，久坐不塌陷，快速回弹，抗疲劳性好；  2.内框架：采用实木制作而成，无虫蛀、腐朽、开裂等缺陷；  3.饰面：采用牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  4.沙发脚架：静电喷涂脚架，配防滑脚垫； | 18 | 个 | **3000** |  |
| 10 | 接待沙发 | IMG_262 | 单人位 W1010\*D900\*H790（±10mm） | 1.座/背填充物：采用聚氨酯泡沫海绵，久坐不塌陷，快速回弹，抗疲劳性好；  2.内框架：采用实木制作而成，无虫蛀、腐朽、开裂等缺陷；  3.饰面：采用牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  4.沙发脚架：静电喷涂脚架，配防滑脚垫； | 18 | 套 | **3450** | 每套含1个沙发、1个边几 |
| 11 | 边几 | IMG_263 | W600\*D400\*H500（±5mm） | 1.基材：采用中密度纤板基材；  2.饰面：采用实木木皮，表面应平整光滑，无凹凸不平、波浪状或坑洼等缺陷；  3.涂饰：采用水性油漆涂饰，色泽一致，不得有漏涂、透底、起皮、掉粉、泛碱、咬色、流坠、疙瘩等现象； |
| 12 | 会议桌01 | IMG_264 | W5600\*D2000\*H750（±5mm） | 1.基材：采用中密度纤板基材；  2.饰面：采用实木木皮，表面应平整光滑，无凹凸不平、波浪状或坑洼等缺陷；  3.涂饰：采用水性油漆涂饰，色泽一致，不得有漏涂、透底、起皮、掉粉、泛碱、咬色、流坠、疙瘩等现象；  4.配置：配6个多功能线盒。 | 1 | 套 | **22800** | 每套含1张会议桌、25把会议椅 |
| 13 | 会议椅 | IMG_267 | W640\*D650\*H950-1015（±10mm） | 1.内置填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包； 2.饰面：采用头层牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  3.内置曲木板:采用实木多层板基材； 4.机构：采用座椅用底盘，具备升降、倾仰、四档锁定、防爆功能； 5.气杆：采用座椅用气压棒，管壁厚度≥2.0mm，能实现平稳、顺畅的升降功能，无卡顿、异响或明显的顿挫感； 6.五星脚：采用铝合金五星脚架，表面需无毛刺、裂纹、缩孔、冷隔等铸造缺陷；  需提供样品评审 |
| 14 | 会议桌02 | IMG_265 | W6000\*D2000\*H750（±5mm） | 1.基材：采用中密度纤板基材；  2.饰面：采用实木木皮，表面应平整光滑，无凹凸不平、波浪状或坑洼等缺陷；  3.涂饰：采用水性油漆涂饰，色泽一致，不得有漏涂、透底、起皮、掉粉、泛碱、咬色、流坠、疙瘩等现象；  4.配置：配6个多功能线盒。 | 3 | 套 | **24600** | 每套含1张会议桌、28把会议椅 |
| 15 | 会议椅 | IMG_267 | W640\*D650\*H950-1015（±10mm） | 1.内置填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包； 2.饰面：采用头层牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  3.内置曲木板:采用实木多层板基材； 4.机构：采用座椅用底盘，具备升降、倾仰、四档锁定、防爆功能； 5.气杆：采用座椅用气压棒，管壁厚度≥2.0mm，能实现平稳、顺畅的升降功能，无卡顿、异响或明显的顿挫感； 6.五星脚：采用铝合金五星脚架，表面需无毛刺、裂纹、缩孔、冷隔等铸造缺陷； |
| 16 | 会议桌03 | IMG_266 | W4800\*D1800\*H750（±5mm） | 1.基材：采用中密度纤板基材；  2.饰面：采用实木木皮，表面应平整光滑，无凹凸不平、波浪状或坑洼等缺陷；  3.涂饰：采用水性油漆涂饰，色泽一致，不得有漏涂、透底、起皮、掉粉、泛碱、咬色、流坠、疙瘩等现象；  4.配置：配4个多功能线盒。 | 3 | 套 | **19200** | 每套含1张会议桌、19把会议椅 |
| 17 | 会议椅 | IMG_267 | W640\*D650\*H950-1015（±10mm） | 1.内置填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包； 2.饰面：采用头层牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  3.内置曲木板:采用实木多层板基材； 4.机构：采用座椅用底盘，具备升降、倾仰、四档锁定、防爆功能； 5.气杆：采用座椅用气压棒，管壁厚度≥2.0mm，能实现平稳、顺畅的升降功能，无卡顿、异响或明显的顿挫感； 6.五星脚：采用铝合金五星脚架，表面需无毛刺、裂纹、缩孔、冷隔等铸造缺陷； |
| 18 | 吧台桌01 | IMG_268 | W7360\*D450\*H1050（±5mm） | 1.基材：刨花板基材；  2.饰面：采用浸渍胶膜纸饰面，表面无色差、裂口；  3.封边条：采用PVC封边条，厚度≥2.0mm，表面光滑平整，无杂质、裂纹； | 1 | 张 | / |  |
| 19 | 吧台桌02 | IMG_269 | W1960\*D450\*H1050（±5mm） | 1.基材：刨花板基材；  2.饰面：采用浸渍胶膜纸饰面，表面无色差、裂口；  3.封边条：采用PVC封边条，厚度≥2.0mm，表面光滑平整，无杂质、裂纹； | 1 | 张 | / |  |
| 20 | 吧椅 | IMG_270 | W430\*D440\*H820（±5mm） | 1.椅座：采用家具用聚酰胺（PA）材料，耐磨损、抗冲击，长期使用不褪色；  2.椅脚：采用实木椅脚及深色金属连接支撑； | 14 | 把 | / |  |
| 21 | 洽谈沙发 | IMG_271 | W620\*D630\*H800（±10mm） | 1.内置填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包； 2.饰面：采用头层牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  3.内置曲木板:采用实木多层板基材； 4.椅脚：采用铝合金脚架，表面需无毛刺、裂纹、缩孔、冷隔等铸造缺陷； | 36 | 个 | **3000** |  |
| 22 | 圆桌 | IMG_272 | ⌀800\*H750（±5mm） | 1.台面：岩板台面，岩板厚度≥12mm；  2.脚架：电解钢板经激光焊接后表面静电喷涂处理。  3.连接方式：采用台面预埋螺母与脚架连接； | 9 | 张 | / |  |
| 23 | 主任办公桌柜 | IMG_282 | 办公桌：W1600\*D1400\*H750（±5mm）  文件柜：W1600\*D500\*H2000（±5mm） | 1.基材：刨花板基材； 2.饰面：采用浸渍胶膜纸饰面，表面无色差、裂口； 3.封边条：采用PVC封边条，厚度≥1.0mm，表面光滑平整，无杂质、裂纹； 4.滑轨：采用三节滑轨，表面进行静电喷涂防锈处理；  5.铰链：采用不锈钢阻尼铰链，具有良好的缓冲效果，确保门板关闭时平稳、静音，表面应平整、光滑，无划痕、毛刺、裂纹、氧化皮、锈斑等缺陷；  6.连接件：采用三合一偏心连接件，结构稳固；  7.拉手：采用铝合金拉手，表面应平整、光滑，无划痕、毛刺、裂纹、氧化皮、锈斑等缺陷； 8.锁具：采用四位数字机械密码锁，锁体应具备防撬结构，防止通过暴力手段打开，不易破解； | 30 | 套 | **4200** | 每套含1张办公桌、1把办公椅、1组文件柜、2把接待椅 |
| 24 | 主任办公椅 | IMG_278 | W650\*D640\*H1160-1225（±10mm） | 1.内置填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包； 2.饰面：采用头层牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  3.内置曲木板:采用实木多层板基材； 4.机构：采用座椅用底盘，具备升降、倾仰、四档锁定、防爆功能； 5.气杆：采用座椅用气压棒，管壁厚度≥2.0mm，能实现平稳、顺畅的升降功能，无卡顿、异响或明显的顿挫感； 6.五星脚：采用铝合金五星脚架，表面需无毛刺、裂纹、缩孔、冷隔等铸造缺陷； |
| 25 | 接待椅 | IMG_281 | W640\*D650\*H950-1015（±10mm） | 1.内置填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包； 2.饰面：采用头层牛皮饰面，厚度≥1.0mm，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨，皮纹清晰；  3.内置曲木板:采用实木多层板基材； 4.机构：采用座椅用底盘，具备升降、倾仰、四档锁定、防爆功能； 5.气杆：采用座椅用气压棒，管壁厚度≥2.0mm，能实现平稳、顺畅的升降功能，无卡顿、异响或明显的顿挫感； 6.五星脚：采用铝合金五星脚架，表面需无毛刺、裂纹、缩孔、冷隔等铸造缺陷； |
| 26 | 不绣钢更衣柜 | IMG_273 | W900\*D550\*H2000（±5mm） | 1.柜体/柜门：采用≥0.8mm304不锈钢板加工制作成型；  2.锁具：采用四位数机械式密码锁，并配置1把应急钥匙；  3.内部结构：每个门配置壹张可调节搁板、一块银镜，搁板厚度≥0.8mm，。 | 3 | 组 | / |  |
| 27 | 更衣柜 | IMG_274 | W900\*D550\*H2000（±5mm） | 1.柜体/柜门：采用≥0.8mm电解钢板加工制作成型；  2.涂层：采用环氧树脂粉末喷涂，表面光滑、色泽均匀；  3.锁具：采用四位数机械式密码锁，并配置1把应急钥匙；  4.银镜：每个门内配置一块钢化镜面。 | 6 | 组 | / |  |
| 28 | PP试剂柜 | IMG_275 | W900\*D450\*H1800（±5mm） | 1.柜体：完全采用瓷白色8MMPP（聚丙烯）板材，经同色焊条无缝手工焊接处理，保证柜体之坚固及密封性，具有卓越的耐腐蚀性；  2.柜门：采用同质PP板制作，门板折弯厚度16MM  3.配件：采用经过射出成型的PP材料制成，耐腐蚀性。 | 4 | 组 | / |  |
| 29 | 鞋柜 | IMG_276 | W900\*D400\*H2000（±5mm） | 1.柜体/柜门：采用≥0.8mm电解钢板加工制作成型；  2.涂层：采用环氧树脂粉末喷涂，表面光滑、色泽均匀；  3.锁具：采用四位数机械式密码锁，并配置1把应急钥匙；  4.内部结构：每个门配置壹张可调节搁板，搁板厚度≥0.8mm。 | 5 | 组 | / |  |
| 30 | 实验椅 | 2392d86b694c9ad82033f717dde38723 | W460\*D510\*H938-1235（±10mm） | 1.靠背及座垫：采用耐磨PU和高泡棉材料一次压花成型；  2.底盘：一体化内置式底盘、底盘呈不外露形态、底盘配3MM防爆钢板；  3.气杆：500MM电镀螺纹杆、气压棒内管呈电镀管、360度防爆螺旋升降，防锈防蚀，安全防爆；  4.椅脚：R270黑色钢琴漆面尼龙椅脚，耐脏不落灰。  需提供样品评审 | 45 | 把 | / |  |
| 31 | 写字板椅 | IMG_291 | W785\*D620\*H860（±5mm） | 1.背网(高弹性尼龙网)、座布(弹性布料+成型泡棉) 2.黑框黑网，固定扶手、黑色烤漆弓形架（双管32CM-28CM，管壁2.0） 3.写字板：一体成型连接配件，工程塑料写字板，可承重25KG。 | 30 | 把 | / |  |
| 32 | 培训桌 | IMG_279 | W1300\*D500\*H750（±5mm） | 1.台面、挡板：刨花板基材，厚度≥25mm；  2.台面饰面材料：采用防火板饰面，表面无划痕、杂质；  3.台面、挡板封边条：台面采用PU聚氨酯D型封边条、前挡板采用PU聚氨酯直型封边条，具有耐磨、柔韧性好的优点；  4.脚板：采用铝合金制作成型，长480mm±2mm，宽65mm±2mm，壁厚≥3mm，脚板内筋条形状为菱形条，脚板+带轮脚采用铝合金制作成型，脚板后部安装带轮带锁脚垫，脚板前部安装带轮不带锁脚垫，脚板带装饰盖，两脚板内空不小于1140MM，以便放2把椅子；  5.脚板装饰盖：采用聚丙烯塑料，尺寸：（**263mm\*57mm\*60mm**）±2mm，壁厚2mm，为增加牢固性，下面增加X形加强筋，长度为：115mm；  6.前档板安全固定盖：采用聚丙烯塑料。长300mm±2mm，宽60mm±2mm，厚≥2mm；  7、脚管：采用方管（585mm\*83mm\*35mm）±2mm，壁厚≥1.2mm表面采用防锈静电喷涂处理。脚管与地面成80±2度角，脚管两脚内套有250±20N汽杆，汽杆长度为317mm±2mm。脚管上端盖上装饰盖；  8.横梁：采用矩管焊接，精磨，表面再经防锈静电喷涂处理，矩管尺寸：(50mm\*30mm) ±2mm，壁厚≥1.2mm；  9.书网：中间钢网采用优质钢板(厚度为1.0mm)经模具折弯成形，两侧采用优质钢板(厚度为2.0mm)经模具冲压成形后，一起再焊接成型,表面采用防锈静电喷涂处理，书网前端带卷边，里套有加强管，直径13mm，管厚1.5MM，书网与脚架之间能翻转，左右按下翻转配件，汽杆上推力，即能达到翻转效果，减轻人为抬力。有按钮拆叠装置，隐藏式脚轮带锁定功能；  10.桌架尺寸：桌架长度应不超过 1300mm，且不得超出桌面长度范围；金属脚架两脚之间的内空尺寸应不小于1140mm，确保两把椅子能够同时并排放置于桌架两脚之间；  需提供样品评审 | 16 | 套 | / | 每套含1张培训桌、2把培训椅 |
| 33 | 培训椅 | IMG_280 | W590\*D560\*H850（±10mm） | 1.椅座填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包；  2.饰面：采用面料包裹，无折痕、皱印，无明显色差；  3.椅框架：采用PA聚酰胺制作而成，耐磨，无色差、明显划痕；  4.椅脚：采用截面规格30mm\*50mm成型钢管，钢管壁厚≥2.0mm，表面静电喷涂处理；  5.脚轮：采用耐磨万向脚轮，脚轮在移动时不易划伤地胶、地砖、木地板； | / |
| 34 | L型诊断桌 | IMG_284 | W1400\*D1400\*H750（±5mm） | 1.基材：刨花板基材，台面厚度≥25mm；  2.饰面：采用浸渍胶膜纸饰面，表面无色差、裂口；  3.封边条：采用PVC封边条，厚度≥2.0mm，表面光滑平整，无杂质、裂纹；  4.屏风框架：采用铝合金型材，厚度≥40mm，壁厚≥1.2mm，上部磨砂玻璃，中下部中纤基材贴浸渍胶膜纸，中部配置嵌入式集成线盒五孔4个；  5.配置：配一个钢制键盘托架、一个钢制主机架。 | 4 | 套 | / | 每套含1张诊断桌、1把诊断椅 |
| 35 | 诊断椅 | IMG_283 | W635\*D600\*H970-1060（±10mm） | 1.内置填充物：采用聚氨酯泡沫，边缘平整无毛刺，确保与座椅框架精准贴合，避免缝隙或鼓包；  2.饰面：医用抑菌皮饰面，皮面手感柔软有韧性，耐拉耐磨；  3.机构：采用座椅用底盘，具备升降、倾仰、四档锁定、防爆功能；  4.气杆：采用座椅用气压棒，管壁厚度≥2.0mm，能实现平稳、顺畅的升降功能，无卡顿、异响或明显的顿挫感；  5.五星脚：采用尼龙五星脚架，配耐磨万向轮； |
| 36 | 洗手池 | IMG_285 | W460\*D450\*H800（±5mm） | 1.台面：台面选用≥19mm厚理化板，边缘加厚； 2.柜本：体基材采用医用级电解钢板，厚度≥1.0mm； 3.龙头：感应水龙头； | 4 | 个 | / |  |
| 37 | 不锈钢台 | IMG_286 | L\*D600\*H2300（±5mm） | 1.台面：采用1.2mm304发纹不锈钢，填充三聚氰胺板加固，台面厚度25mm； 2.两边侧板:采用1.0mm304发纹不锈钢折弯焊接而成；  3.柜体:基材采用厚度1.0mm 电解钢板冲折焊接制作, 柜门及抽屉采用双层设计，中间填充有隔音材料；柜门内侧安装有消音防撞贴； 4.试剂架：立柱采用1.0mm的304发纹不锈钢钢板冲折焊接制作，边缘围栏采用Ф10mm不锈钢圆管，板采用≥10mm钢化玻璃，边缘磨边处理； 5.吊柜：基材采用厚度1.0mm 电解钢板冲折焊接制作。 | 17 | 米 | / |  |
| 38 | 不锈钢台（带水） | IMG_287 | L\*D600\*H2300（±5mm） | 1.台面：采用1.2mm304发纹不锈钢，填充三聚氰胺板加固，台面厚度25mm； 2.两边侧板:采用1.0mm304发纹不锈钢折弯焊接而成；  3.柜体:基材采用厚度1.0mm 电解钢板冲折焊接制作, 柜门及抽屉采用双层设计，中间填充有隔音材料；柜门内侧安装有消音防撞贴； 4.水盆龙头：采用厚度1.0mm304不锈钢水盆、感应水龙头； 5.吊柜：基材采用厚度1.0mm 电解钢板冲折焊接制作。 | 1 | 米 | / |  |
| 39 | 实验室边台 | IMG_288 | L\*D750\*H1600（±5mm） | 1.台面：台面选用≥19mm厚理化板，边缘加厚.  2.柜体：柜体基材采用医用级电解钢板，厚度≥1.0mm；  3.试剂架：立柱采用1.0mm电解钢板冲折焊接制作，粉末涂料静电喷涂，隔板采用钢化玻璃，高度可调节，边缘围栏采用铝合金管。 | 4 | 米 | / |  |
| 40 | 储存柜 | IMG_289 | W900\*D450\*H1800（±5mm） | 1.柜体/柜门：采用≥1.0mm电解钢板加工制作成型； 2.涂层：采用环氧树脂粉末喷涂，表面光滑、色泽均匀； 3.锁具：采用四位数机械式密码锁，并配置1把应急钥匙； 4.内部结构：上下对开门，上门配置两张可调节搁板、下门配置壹张可调节搁板，搁板厚度≥1.0mm，表面喷涂、颜色均匀。 | 2 | 组 | / |  |
| 41 | 不锈钢实验凳 | IMG_290 | ⌀330\*420-560（±5mm） | 1、主框架：采用不锈钢材质圆管弯曲焊接成型。 2、凳面：材质采用不低于1.2mm厚304不锈钢一次成型，外观厚度不低于30mm。 3、高度调节：手动调节可根据舒适要求调整高度螺旋升降。 4、地脚：无轮实验凳，凳脚带有防滑和减震胶套。 | 16 | 把 | / |  |

**产品原材料详细技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 本项目主要原材料技术要求 |
| 1 | 电解钢板 | 依据QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准，有害物质限量铅、镉、铬、汞均未检出；  依据QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准，铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥100小时、涂层对基体的保护等级为10级、涂层本身耐腐蚀等级为10级；依据GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》标准，抗拉强度Rm370-500MPa，断后伸长率/%（A80mm）≥50； |
| 2 | 钢型材 | 依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷，硬度无塑性变形或内聚破坏，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹；  依据QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准，产品表面涂层的可溶性元素不含铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，铜加速乙酸盐雾（CASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级；  依据QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》标准，金黄色葡萄球菌抑菌率≥96%,肺炎克雷伯氏菌抑菌率≥93%；  依据GB/T 700-2006《碳素结构钢》标准，屈服强度≥300MPa，抗拉强度360～430MPa，断后伸长率≥34%。 |
| 3 | 热固性塑粉 | 依据HG/T 2006—2022《热固性和热塑性粉末涂料》标准，铅笔硬度≥2H，附着力≤1级，弯曲试验≤1mm，中性盐雾试验≥200H划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0 mm、未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落异常现象，涂膜外观、光泽符合检测要求；  依据GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》标准，金黄色葡萄球菌抗细菌率≥99%。 |
| 4 | 密码锁 | 依据QB/T 1621-2015《家具锁》标准，使用寿命≥50000次，保密度、锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁舌侧向静载荷符合检测要求。 |
| 5 | 螺丝 | 依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，乙酸盐雾（AASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级。 |
| 6 | 三节滑轨 | 依据QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开、下沉量符合检测要求；  依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷。 |
| 7 | 不锈钢阻尼铰链 | 依据QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性、下沉量符合检测要求；  依据GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》标准，下屈服强度，断后伸长率符合检测要求；  依据GB/T 11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》标准，碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、銅、钛、钒、钴符合检测要求。 |
| 8 | 铝合金拉手 | 依据GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷，附着力2级或优于2级，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，铜加速乙酸盐雾（CASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级； |
| 9 | 三合一偏心连接件 | 依据GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》标准，应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、毛刺、锐棱，表面应细密，应无裂纹、黑斑；  依据GB/T 28203-2011 《家具用连接件技术要求及试验方法》标准，金属件应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、划痕、磕碰伤缺陷，塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致，三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥350N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥650N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥1050N；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，铜加速乙酸盐雾（CASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级。 |
| 10 | 刨花板 | 依据GB/T 4897-2015 《刨花板》标准，含水率8～13%；  依据GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》标准，密度0.70～0.90 g/cm³，静曲强度≥15 MPa，弹性模量≥2200 MPa，内结合强度≥0.4 MPa，2h吸水厚度膨胀率≤5.0%，表面胶合强度≥1.0 MPa；表面耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨、耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度符合检测要求；  依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，握螺钉力板面≥1000N、板边≥700N；  依据GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准，甲醛释放量Eɴғ级≤0.015mg/m³；  依据GB/T 35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）；  依据LY/T 1926-2020 《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》标准，金黄色葡萄球菌抗菌率≥90％，大肠杆菌抗菌率≥90％；  优于 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能等级至少达到B1(C)级，燃烧增长速率指数FIGRA₀.₄ᴍᴊ≤215 W/s，600s的总放热量THR₆₀₀s≤10 MJ，60s内焰尖高度Fs≤60mm，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 |
| 11 | 中密度纤维板 | 依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》标准，外观质量符合检测要求，静曲强度≥32MPa，弹性模量≥3400MPa；  依据GB/T 17657-2022 《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，密度0.75～0.80g/cm³，含水率7.0～8.0%，  表面胶合强度≥1.10MPa，防潮性能≥5.0MPa，握螺钉力板面≥1020N、板边≥850N，表面吸收性能≥120mm，24h吸水厚度膨胀率≤4%，尺寸稳定性符合检测要求；  依据GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准，甲醛释放量E0级≤0.04mg/m³；  依据GB/T 35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）；  依据LY/T 1985-2011 《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》标准，人造板中不含五氯苯酚（PCP）；  优于 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能等级至少达到B1(B)级，燃烧增长速率指数FIGRA0.2ᴍᴊ≤105W/S，600s的总放热量THR₆₀₀s≤6.5MJ, 60s内焰尖高度Fs≤150mm，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 |
| 12 | 浸渍胶膜纸 | 依据GB/T 28995-2022《人造饰面专用纸》标准，不含甲醛，预固化度50%-70%，浸胶量200%-250%，耐磨性能≥5200r；  依据GB/T 35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）。 |
| 13 | 防火板 | 依据GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》标准，静曲强度≥31 MPa，弹性模量≥3700MPa，内结合强度≥1.0 MPa，24h吸水厚度膨胀率≤4.0%,表面耐冷热循环、表面耐磨、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐水蒸气符合检测要求；  依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，耐湿热达到五级，耐高温无裂纹；  依据GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》  标准，甲醛释放量Eɴғ级≤0.015mg/m³；  依据GB/T 35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）；  依据LY/T 1985-2011 《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》标准，人造板中不含五氯苯酚（PCP）；  依据LY/T 1926-2020 《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》标准，表皮葡萄球菌抗菌率≥90％；  优于 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能等级至少达到B1(C)级，燃烧增长速率指数FIGRA₀.₄ᴍᴊ≤200W/S，600s的总放热量THR₆₀₀s≤10MJ, 60s内焰尖高度Fs≤60mm，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 |
| 14 | 实木 | 依据GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》标准，木材含水率8%～17%,木材贯通裂缝未见缺陷；  依据GB/T 35607-2024 《绿色产品评价 家具》标准，五氯苯酚（PCP）未检出； |
| 15 | 木皮 | 依据GB/T 13010-2020《木材工业用单板》标准，单板外观质量符合检测要求；  依据GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准，甲醛释放量Eɴғ级≤0.015mg/m³。 |
| 16 | 水性油漆 | 依据GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》标准，搅拌后均匀无硬块，细度≤15µm,不挥发物≥50%，耐干热性[(70±2)℃，15min]≤1级，耐划伤性、耐水性、耐碱性、耐醇性、耐污染性符合检测标准；  依据HJ 2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准，挥发性有机化合物（VOC)≤1g/L，游离甲醛≤10mg/kg，乙二醇醚及其酯类的总量≤22mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量、卤代烃符合检测标准。 |
| 17 | PVC封边条 | 依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，不含甲醛释放量，不含氯乙烯单体，不含可迁移元素铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）、砷（As）、钡（Ba）、锑（Sb）、硒（Se）, 不含邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）的总量，表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀、无漏印，耐磨性、耐开裂性、耐冷热循环、耐老化、耐光色牢度符合检测要求；  依据GB/T16422.3-2022《塑料实验室光源暴露试验方法第3部分:荧光紫外灯》标准，荧光紫外灯老化试验≥100小时，外观无明显变化、无开裂、起泡、变色现象。 |
| 18 | 聚氨酯泡沫 | 依据GB/T 10802-2023 《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准，回弹率≥45%, 75％压缩永久变形≤7%，65％/25％压陷比≥2.0，气味等级≥9级，拉伸强度≥125kPa，断裂伸长率≥115%，撕裂强度≥2.2N/cm，干热老化后拉伸强度≥110kPa，干热老化拉伸强度变化率≤±10％，湿热老化后拉伸强度≥105kPa，湿热老化拉伸强度变化率≤±15％，灰分≤0.5％，甲醛散发≤3mg/kg；  依据GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》标准，表观密度≥38kg/m³；  依据QB/T 4370-2012《家具用软质阻燃聚氨酯泡沫塑料》标准，色泽、气孔、裂缝、两侧表皮未见缺陷。 |
| 19 | 头层牛皮 | 依据GB/T 16799-2018 《家具用皮革》标准，摩擦色牢度（干擦≥500次）≥4级，耐光性≥5级，涂层粘着牢度≥5N/10mm，耐折牢度（≥50000次）无裂纹，气味湿态≤2级、干态≤2级，pH≥4.0，挥发性有机物（VOC）≤17mg/kg；  依据HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》标准 ，五氯苯酚（PCP）未检出；邻苯基苯酚（OPP）未检出；  依据GB/T19941.2-2019 《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第2部分：分光光度法》标准，游离甲醛未检出； |
| 20 | 铝合金 | 依据GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷，附着力≥2级，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，铜加速乙酸盐雾（CASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级；  依据GB/T 16865-2023《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》标准，规定非比例延伸强度Rᴘ₀.₂≥180N/mm²，抗拉强度Rm≥215N/mm²，断后伸长率A₅₀mm≥13%。 |
| 21 | 面料 | 依据GB/T 3917.1-2009《纺织品 织物撕破性能 第1部分：冲击摆锤法撕破强力的测定》标准，撕破强力经向、纬向≥30N；  依据GB/T 4802.1-2008 《纺织品 织物起毛起球性能的测定第1部分：圆轨迹法》标准，起毛起球≥4级；  依据GB/T 21196.2-2007 《纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分：试样破损的测定》标准，耐磨性≥5000次；  优于GB18401-2010《国家纺织品产品基本安全技术规范》标准,甲醛含量未检出。 |
| 22 | 座椅用底盘 | 依据GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷，硬度无塑性变形和内聚破坏，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，乙酸盐雾（AASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级。 |
| 23 | 座椅用气压棒 | 依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准，开启力Fk≥35N，启动力Fo≥66N,弹力比率≥1.5，锁定力≥150N, 耐高低温性能气弹簧-30℃和60℃的高低温储存后公称力Fa衰减量≤3.5%，标称力Fx和摩擦力Fr、密封性能、强度性能、伸展速度符合检测要求；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS试验）≥100H、涂（镀）层本身的耐腐蚀等级达到10级。 |
| 24 | 尼龙五星脚 | 依据GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准，塑料材料冲击强度≥12\*1000J/m²,塑料件邵氏D硬度≥HD70，耐老化性室内用≥200H、冲击强度的保持率≥60%、外观颜色变色评级≥4级，耐冷热循环未见缺陷；  依据GB/T 9341-2008《塑料 弯曲性能的测定》标准，弯曲强度≥30MPa，弯曲模量≥4400MPa；  依据GB/T 2408-2021《塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法》标准，水平燃烧试验达到HB级，垂直燃烧试验达到V-0级；  优于GB 18584-2024《家具中有害物质限量》标准，不含邻苯二甲酸脂（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP），不含多溴联苯、不含多溴二苯醚、苯并[α]芘、18种多环芳烃（PAH）总量。 |
| 25 | PA聚酰胺 | 依据GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准，塑料材料冲击强度≥12000J/m²,塑料件邵氏D硬度≥HD70，耐老化性室内用≥200H,耐冷热循环未见缺陷；  优于GB18584-2024《家具中有害物质限量》标准,邻苯二甲酸脂（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均未检出，多溴联苯、多溴二苯醚、苯并[α]芘、16种多环芳烃（PAH）总量未检出。 |
| 26 | 铝合金五星脚 | 依据GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷，附着力优于2级，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，铜加速乙酸盐雾（CASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级；  依据GB/T 16865-2023《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》标准，规定非比例延伸强度Rᴘ₀.₂≥180N/mm²，抗拉强度Rm≥215N/mm²，断后伸长率A₅₀mm≥13%。 |
| 27 | 耐磨万向脚轮 | 依据QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准，脚轮的轮面应光洁，不应有裂纹、伤痕、毛边等缺陷，装配、抗冲击性、导电性、手动锁定装置、动载荷、滚动阻力、旋转阻力、静载荷符合检测要求。 |
| 28 | PP塑料 | 依据GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准，塑料材料冲击强度≥12\*1000J/m²,塑料件邵氏D硬度≥HD70，耐老化性室内用≥200H、冲击强度的保持率≥60%、外观颜色变色评级≥4级，耐冷热循环未见缺陷；  依据GB/T 9341-2008《塑料 弯曲性能的测定》标准，弯曲强度≥30MPa，弯曲模量≥4400MPa；  依据GB/T 31402-2023《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》标准，大肠杆菌抗菌率≥99%；  依据GB/T 2408-2021《塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法》标准，水平燃烧试验达到HB级，垂直燃烧试验达到V-0级； |
| 29 | 医用抑菌皮 | 依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》标准，耐光性≥5级，涂层粘着牢度≥2.5N/10mm，耐折牢度≥50000次无裂纹，气味≤2级，pH≥3.8，VOC≤22mg/Kg，游离甲醛未检出；  依据QB/T 2711-2005《皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定：双边撕裂》标准，双边撕裂≥70N；  依据HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》标准，4-氨基联苯、联苯胺、4-氯邻甲苯胺、2-萘胺、邻氨基偶氮甲苯、2-氨基-4-硝基甲苯、对氯苯胺均未检出，五氯苯酚、邻苯基苯酚均未检出，可萃取的重金属六价铬、镉、汞、锑、铅、砷、镍、钴、铜均未检出；  依据QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能试验方法和抗菌效果》标准，黑曲霉、黄曲霉的防霉等级1级。  依据QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》标准，白色念珠菌、乙型副伤寒沙门氏菌的抑菌率≥99.6%； |
| 30 | 螺母 | 依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，乙酸盐雾（AASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级。 |
| 31 | 钢化镜面 | 镜面厚度偏差、边部加工、耐热性能符合GB/T26695-2011,镜面表面不得有裂纹、断面缺陷、线道、夹钳印。 |
| 32 | 实木多层板 | 依据GB/T 9846-2015 《普通胶合板》标准，静曲强度、弹性模量符合检测要求；  依据GB/T 34722-2017 《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》标准，含水率、胶合强度、浸渍剥离符合检测要求；  依据GB/T 17657-2022 《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，握螺钉力板面≥1100N、板边≥1050N；  依据LY/T 1985-2011 《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》标准，人造板中不含五氯苯酚（PCP）；  依据GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》  标准，甲醛释放量Eɴғ级≤0.015mg/m³；  依据GB/T 35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，不含苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）；  优于 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，燃烧性能等级至少达到B1(C)级，燃烧增长速率指数FIGRA₀.₄ᴍᴊ≤210W/S，600s的总放热量THR₆₀₀s≤12MJ, 60s内焰尖高度Fs≤70mm，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 |
| 33 | 理化板 | 1.理化板厚度：采用≥19.00mm厚度实芯理化板；  2.化学性能:耐腐蚀性能优越，依据GB/T17657-2022标准检验，其中65%硝酸、98%硫酸、染发精、磷酸氢二钠（5%）、乙酸异戊酯、无水乙酸、99%乙酸1%硝酸银溶液、机油、无水甲醇、二氯乙酸、0.1%甲酚红乙醇溶液、77%硫酸+65%硝酸、甲乙酮等不少于70种溶液或试剂检验结果达到5级并无明显变化。（提供第三方检测机构出具的符合以上台面技术参数指标的检测报告复印件，并加盖供应厂家公章） 3.化学物排放：根据检测测试，其中苯酚、甲苯、甲基氯仿、二氯甲烷、氯苯等化学物均为未检出（提供第三方检测机构出具的符合以上台面技术参数指标的检测报告复印件，并加盖供应厂家公章）  4.抗菌性能：依据检测标准检测，大肠杆菌测试结果抗菌活性值≥5.8，金黄色葡萄球菌测试结果抗菌活性值≥5.3，肺炎克雷伯氏菌测试结果抗菌活性值≥5.5，粪链球菌测试结果抗菌活性值≥2.5，肠沙门氏菌肠亚种测试结果抗菌活性值≥4.0。同时另提供检验报告：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、表皮葡萄球菌等抗菌率≥99.9%。（提供第三方检测机构出具的符合以上台面技术参数指标的检测报告复印件，并加盖供应厂家公章）  5.燃烧性能及甲醛释放量：经检测烟气毒性等级为ZA3级，60S内焰尖高度≤38MM,烟气生成速率指数≤4，600s总烟气生成量，㎡≤42，600s总热释放量MJ≤8.9，燃烧增长速率指数，w/s≤153。甲醛释放量：通过甲醛释放量检测，甲醛释放量≤0.007mg/m³。（（提供第三方检测机构出具的符合以上台面技术参数指标的检测报告复印件，并加盖供应厂家公章） |
| 34 | 钢管 | 依据GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准，喷漆（塑）涂层未见缺陷，硬度无塑性变形或内聚破坏，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹；  依据QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准，产品表面涂层的可溶性元素不含铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）；  依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准，铜加速乙酸盐雾（CASS）≥100H，保护评级（Rᴘ）达到10级、外观评级（Rᴀ）达到10级；  依据QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》标准，金黄色葡萄球菌抑菌率≥96%,肺炎克雷伯氏菌抑菌率≥93%；  依据GB/T 700-2006《碳素结构钢》标准，屈服强度≥300MPa，抗拉强度360～430MPa，断后伸长率≥34%。 |
| 35 | 人造石 | 依据JC/T 908-2013《人造石》,外观色泽均匀一致，不得有明显色差，表面光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹，不允许有气泡及大于0.5mm的杂质；实体面材的弯曲强度不小于40MPa，弯曲弹性模量不小于6.5GPa；实体面材试样耐污值总和不大于64，最大污迹深度不大于0.12mm。 |