

附件一

诊疗与办公家具采购清单

序号	产品名称	尺寸（长W*宽D*高H）	材质说明	数量	单位
1	6斗钢制柜	900*400*1850	1. 柜体：全钢结构，电解钢板柜体（厚度 0.8mm，含涂层厚度），柜门 1.0mm, 经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2. 工艺：表面选用符合医用环境安全热固性树脂银离子抗菌粉末，全自动喷涂线静电喷涂，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀。	6	组
2	F 型屏风医用办公桌	1530W*1400D*1100H	1、基材：采用优质多层板，经过防虫、防腐等化学处理，各项技术均达到国家标准 E0 级环保标准。 2、饰面：采用高温热压一次成型三聚氰胺纸饰面，纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。具有防水、防潮、耐磨性能强； 3、封边：采用 PVC 封边条，全自动封边机完成边； 4、五金配件：钢制“三合一”连接件，304 不锈钢铰链，三节导轨，钢制锁，拉手，符合国家环保要求。 5、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理。 6、框架用材：采用优质国标合金铝合金型材。	40	张
3	板式值班床	1000*2000*1100	杉木床板含软包, 多层板	1	张
4	板式值班床	1200*2000*1100	杉木床板含软包, 多层板	1	张
5	报刊柜子	800*400*1000	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；18mm 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带，厚度≥2mm； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	2	张
6	不锈钢袋子架（5层）	250*800*400	（1）采用 SUS304#不锈钢板，厚度为 0.8mm，易消毒永不生锈； （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便，两侧边，后侧板封板。	2	组
7	不锈钢凳子	常规	1、采用 SUS304#不锈钢板，厚度为 1.0mm，易消毒永不生锈； 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	2	组

8	不 锈 钢 更 衣柜	900*500* 1800	1、采用 SUS304#不锈钢板，厚度为 1.0mm，易消毒永不生锈； 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	7	组
9	不 锈 钢 挂 钩	450 长	整体采用 304 不锈钢，要求采用拉丝不锈钢	75	个
10	不 锈 钢 换 鞋凳	1500*300 *450	1、采用 SUS304#不锈钢板，厚度为 1.0mm，易消毒永不生锈； 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	3	组
11	不 锈 钢 换 鞋凳	1600*550 *580	1、采用 SUS304#不锈钢板，厚度为 1.0mm，易消毒永不生锈； 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 4、双面隔层可放鞋子	2	组
12	不 锈 钢 换 鞋凳	2100*300 *450	1、采用 SUS304#不锈钢板，厚度为 1.0mm，易消毒永不生锈； 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	1	组
13	不 锈 钢 货 架 4 层	1200W*50 0D*2000H	一、款式结构 采用 SUS304#不锈钢板，由立柱 1.5mm、横梁 1.2mm、层板 1.0mm、横拉杆、斜拉杆、五部分组成，属于现场组合装配式。 1. 立柱：采用特大型模具配合高吨位油压机一次性冲压成型或滚压成型工艺。 2. 横梁：直接承受层板上货物的重量，采用型钢复合成 P 形管。且每层横梁设有专用卡簧扣件防脱落保险栓，防止横梁脱落引发安全事故。 3. 层数：根据用户需要来选定。 4. 立柱正面冲“蝴蝶”形状组装孔，供横梁装配组合，横梁挂件设有扣件，扣件采用 20#钢，采用榫卯工艺将扣件全部卯在挂件上。起到与立柱组合扣紧作用。 二、工艺质量要求 1. 货架组合装配后，单架整体尺寸（长、宽、高）允许偏差±3mm 以内。 2. 货架从地面到底层层板间距 70-180mm。 3. 立柱截面 40*65mm，允许偏差±2mm，轴线直线度偏差<1/1000。 4. 立柱上挂板孔间距 70mm，挂板尺寸偏差<0.3mm。 5. 横梁截面 60*40mm，允许偏差±2mm，水平平面度偏差<2/1000。 6. 金属表面无裂痕，无毛边、锐角和棱角等，下料、冲压尺寸公差±2.0mm。 7. 折弯到位，保持所需角度。邻边垂直度，对边平行度不得小于板材厚度 2 倍。 8. 组装后的货架，接头的外表要求光滑，冲压件表面不允许有	6	组

			裂痕。凡触及人体和存放物品的部分，应去掉毛边、锐角和棱角等。 9. 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，不允许有松动现象。 10. 需焊接的部件要焊接牢固，表面应平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。 11. 同一型号的配置和零部件能互换、主副架有良好的对接性。 12. 层板可沿立柱垂直方向调节层高距离，互换性强。 三、载重性能要求 1. 架体空间利用率>83%，利用率高、储藏量大。 2. 层板静载荷层板加均布静载荷 500kg，经 24h 的连续试验后，最大挠度小于 4.0mm，卸载后的残余变形量在经过 2h 后，小于 0.30mm。 3. 全静载荷：每层层板上加均布静载荷 500kg*4=2000kg，经 24h 的连续试验后，最大挠度小于 4.0mm，卸载后的残余变形量在经过 2h 后，小于 0.30mm。 四、安装质量要求： 1) 架体与底架垂直度<2mm，整列全长公差±4.0mm； 2) 安装牢固可靠，无松动现象，整体不变形，不倾斜。 五、包装 1. 产品所有零部件、组合件应分类用木箱或瓦楞纸箱包装，并加衬垫物以防碰撞损伤。 2. 运输：经包装好的产品应适应汽车正常运输，应加垫稻草和防雨雪篷布。 3. 贮存：经包装好的产品，应贮存在室内仓库，堆放应防压，应避免与腐蚀性物质和气体接触。		
14	不 锈 钢 货 架 层	1200W*60 0D*2000H	一、款式结构 采用 SUS304#不锈钢板，由立柱 1.5mm、横梁 1.2mm、层板 1.0mm、横拉杆、斜拉杆、五部分组成，属于现场组合装配式。 1. 立柱：采用特大型模具配合高吨位油压机一次性冲压成型或滚压成型工艺。 2. 横梁：直接承受层板上货物的重量，采用型钢复合成 P 形管。且每层横梁设有专用卡簧扣件防脱落保险栓，防止横梁脱落引发安全事故。 3. 层数：根据用户需要来选定。 4. 立柱正面冲“蝴蝶”形状组装孔，供横梁装配组合，横梁挂件设有扣件，扣件采用 20#钢，采用榫卯工艺将扣件全部卯在挂件上。起到与立柱组合扣紧作用。 二、工艺质量要求 1. 货架组合装配后，单架整体尺寸（长、宽、高）允许偏差±3mm 以内。 2. 货架从地面到底层层板间距 70-180mm。 3. 立柱截面 40*65mm，允许偏差±2mm，轴线直线度偏差<1/1000。 4. 立柱上挂板孔间距 70mm，挂板尺寸偏差<0.3mm。 5. 横梁截面 60*40mm，允许偏差±2mm，水平平面度偏差<2/1000。	102	组

			6. 金属表面无裂痕, 无毛边、锐角和棱角等, 下料、冲压尺寸公差$\pm 2.0\text{mm}$。 7. 折弯到位, 保持所需角度。邻边垂直度, 对边平行度不得小于板材厚度 2 倍。 8. 组装后的货架, 接头的外表要求光滑, 冲压件表面不允许有裂痕。凡触及人体和存放物品的部分, 应去掉毛边、锐角和棱角等。 9. 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠, 不允许有松动现象。 10. 需焊接的部件要焊接牢固, 表面应平整, 不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。 11. 同一型号的配置和零部件能互换、主副架有良好的对接性。 12. 层板可沿立柱垂直方向调节层高距离, 互换性强。 三、载重性能要求 1. 架体空间利用率$>83\%$, 利用率高、储藏量大。 2. 层板静载荷层板加均布静载荷 500kg, 经 24h 的连续试验后, 最大挠度小于 4.0mm, 卸载后的残余变形量在经过 2h 后, 小于 0.30mm。 3. 全静载荷: 每层层板上加均布静载荷 $500\text{kg} \times 4 = 2000\text{kg}$, 经 24h 的连续试验后, 最大挠度小于 4.0mm, 卸载后的残余变形量在经过 2h 后, 小于 0.30mm。 四、安装质量要求: 1) 架体与底架垂直度$<2\text{mm}$, 整列全长公差$\pm 4.0\text{mm}$; 2) 安装牢固可靠, 无松动现象, 整体不变形, 不倾斜。 五、包装 1. 产品所有零部件、组合件应分类用木箱或瓦楞纸箱包装, 并加衬垫物以防碰撞损伤。 2. 运输: 经包装好的产品应适应汽车正常运输, 应加垫稻草和防雨雪篷布。 3. 贮存: 经包装好的产品, 应贮存在室内仓库, 堆放应防压, 应避免与腐蚀性物质和气体接触。		
15	不 锈 钢 晾 晒 架	2000*600 *1800	(1) 采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.2mm, 易消毒永不生锈; (2) 所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; (3) 整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 (4) 用于污染物品的人工清洗。	27	组
16	不 锈 钢 铝 衣 柜	1200*600 *1800	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	3	组
17	不 锈 钢 洗 手 槽	800*600* 1000mm	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 4、用于污染物品的人工清洗。	5	个

18	不 锈 钢 鞋 架 (2 层)	900W*350 D*1200H	(1) 采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; (2) 所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; (3) 整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便,	1	组
19	不 锈 钢 药 架 4 层	1200W*50 0D*2000H	采用 SUS304#不锈钢板, 由立柱 1.5mm、横梁 1.2mm、层板 1.0mm、横拉杆、斜拉杆、五部分组成, 属于现场组合装配式。 1. 立柱: 采用特大型模具配合高吨位油压机一次性冲压成型或滚压成型工艺。 2. 横梁: 直接承受层板上货物的重量, 采用型钢复合成 P 形管。且每层横梁设有专用卡簧扣件防脱落保险栓, 防止横梁脱落引发安全事故。 3. 层数: 根据用户需要来选定。	4	组
20	不 锈 钢 药 架 6 层	1200W*40 0D*2000H	采用 SUS304#不锈钢板, 由立柱 1.5mm、横梁 1.2mm、层板 1.0mm、横拉杆、斜拉杆、五部分组成, 属于现场组合装配式。 1. 立柱: 采用特大型模具配合高吨位油压机一次性冲压成型或滚压成型工艺。 2. 横梁: 直接承受层板上货物的重量, 采用型钢复合成 P 形管。且每层横梁设有专用卡簧扣件防脱落保险栓, 防止横梁脱落引发安全事故。 3. 层数: 根据用户需要来选定。	12	组
21	不 锈 钢 医 用 办 公桌	1200*600 *760	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	2	组
22	不 锈 钢 雨 伞架	常规	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	2	组
23	不 锈 钢 整 理桌	1600W*50 0D*800H	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 4、双层、带静音万向、可刹轮子	4	组
24	不 锈 钢 整 理桌	1600W*70 0D*800H	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 4、双层、带静音万向、可刹轮子	2	组
25	不 锈 钢 整 理桌	2000W*80 0D*800H	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 4、双层、带静音万向、可刹轮子	2	组

26	不 锈 钢 置 物 架	1000W*40 0D*1800H	1. 框架：采用优质 304#不锈钢板 1.5mm 立柱,层板为 1.0mm 中间加强筋,易消毒不生锈; 2. 工艺：所有工件经模具冲压折弯焊接而成,表面抛光或拉丝处理,焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡,焊接口表面光滑; 3. 配置：不配置背板和侧板,每层侧边需加装一根护栏 4. 层数:5 层,带静音万向、可刹轮子	4	组
27	不 锈 钢 置 物 架	1500W*40 0D*1800H	1. 框架：采用优质 304#不锈钢板 1.5mm 立柱,层板为 1.0mm 中间加强筋,易消毒不生锈; 2. 工艺：所有工件经模具冲压折弯焊接而成,表面抛光或拉丝处理,焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡,焊接口表面光滑; 3. 配置：不配置背板和侧板,每层侧边需加装一根护栏 4. 层数:5 层,带静音万向、可刹轮子	2	组
28	不 锈 钢 置 物 推 车	800*400* 850	304 不锈钢,方管 1.0,侧边后边用方管做档条,带静音万向、可刹轮子,3 层	8	组
29	椅子	516*524* 804±5	1、椅脚主管,采用 $\phi 22*1.5\text{mm}$ 的冷轧圆管,椅脚连接管采用 $\phi 22*1.5\text{mm}$ 的冷轧圆管;钢管焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺,焊接表面波纹均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤,焊丝咬边和飞溅,无脱焊、虚焊和焊空的现象。 2、座背板规格:坐深 430*坐宽 420*背高 375(H) $\pm 10\text{mm}$;选用优等 PP 材料,用注塑模具在注塑机上注塑一次成型,表面有防滑设计,椅背腰部边缘部分材料凸起部分不低于 3mm,增强椅背板受力;椅背有呈方形镂空把手孔,规格:30*100 $\pm 5\text{mm}$,易于搬动。 3、塑料脚套:PP 材料在注塑机上一次成型。 塑料脚套:塑料件外观应无裂纹、明显变形、缩水、针孔;应无凹陷、飞边、折皱、疙瘩;应无气泡、杂质、伤痕、白印;表面光洁,无划痕、毛刺、拉毛、污渍;应无明显色差;荧光紫外灯 (UV 老化) $\geq 240\text{H}$,检测结果等级检测项目符合国家标准要求。 4. 喷粉塑粉: I 型 1 类热固性粉末涂料的要求:筛余物 (125 μm 或商定)全部通过、干附着力、铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤);有害物质总铅 (Pb) 含量 (限色漆、腻子 and 醇酸清漆) 未检出,可溶性重金属含量 (限色漆、腻子 and 醇酸清漆) 含量:镉、铬、汞检测项目符合国家标准要求	68	张
30	桌子	1200W*60 0D*760H (两 人 位)	台面: E1 级为层板基材,表面贴防火防水装饰板,四周经多次打磨油漆防水封边; 台架: 201 不锈钢: 700*400 方优质包铁板底座,高标准焊接,五金: 201 不锈钢拉丝	18	张
31	桌子	1400W*80 0D*760H (四 人 位)	台面: E1 级为层板基材,表面贴防火防水装饰板,四周经多次打磨油漆防水封边; 台架: 201 不锈钢: 700*400 方优质包铁板底座,高标准焊接,五金: 201 不锈钢拉丝	8	张

32	操作台柜	L*600*2000	1、主体材质：厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的优质电解钢板，表面喷涂室内优等品热固性粉末，踢脚线部分采用 304 油磨拉丝不锈钢板制作； 2、台面：采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配置：一体折弯拉手、叶片转舌锁、走珠导轨 4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用插销式门轴结构，门采用双层加工工艺， 5、结构：抽屉及门板配嵌入式标签卡槽，背架及上下柜内都有可调节层板	5.65	米
33	茶几	1200W*600D*450H	1、多层实木夹板粘天然白蜡皮开放油漆； 2、白蜡木实木脚；	4	组
34	茶几	W1200*D600*H450	1. 主要材料说明:所有板材均采用合格木纹色 E0 级多层实木板 2. 厚度:茶面板厚度为 25mm。 3. 结构/配置:25mm 厚茶几面+方管 55*15*1.2mm 喷涂弯弧焊接钢制脚架（钢脚弯弧倒安全角）表面采用环氧树脂静电粉末喷涂，带一块木制层板。 4. 工艺:见光面为 2.0mm 厚全自动封边。	10	张
35	茶水柜	1200*400*800	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	5	组
36	抽血柜	1000*400*1200	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	4	组
37	储物柜	1200W*600D*2000H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；厚度 18mm 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	60	组
38	穿刺台	3500W*600D*800H	1. 采用 E0 级环保抗菌板，经过防潮防腐化学处理，强度高不变形甲醛释放含量 $\leq 9\text{mg}/100\text{g}$ ；2. 贴面：采用力道板装饰面；3. 封边：2mm 厚 PVC 封边带，环保，不含铅，不含重金属，不含 16p，达到加州 65 检测标准；4. 五金件：安全角：家具外露边角处均装配“安全角组件”，材质为 6063 工业铝型材，壁厚 1.2mm 以上，抗压，抗变形，表面粉末静电喷涂处理，与板件组装结合采用标准三合一连接件。	1	张
39	床垫	1000W*2000D*50H	1、表面为外包帆布，两边有透气孔，可灵活拆卸，便于临床护理卫生清洁；采用棕丝海绵内衬，棕丝 30mm，海绵厚度 20mm，可翻转使用。 2、透气性好，使用不变形。 3、棕丝采用天然椰棕压制而成，高温灭菌、不生虫、有弹性、无毒无味、无害（不含甲醛）。 4、医用床垫尺寸适配值班床（高低床）。 成品五公分	240	张

40	床 头 柜	400*400* 750	1、木材：白蜡木 2、芯板：实木多层板 3、结构：榫卯工艺 4、饰面：半开放半封闭，水性环保漆三底两面工艺	8	张
41	床 头 柜	480W*465 D*745H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；18mm 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带，厚度≥2mm； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	51	个
42	大 会 议桌	3600W*14 00D*760H	1、饰面：采用三聚氰胺浸渍纸饰面，耐磨，防腐，不褪色，不发白，不起泡 2、基材：采用高密度板与刨花板结合，长期使用不变形 3、封边条：采用优质 PVC 封边条封边 4、台面台脚：使用 E1 级 820 密度中纤板合压，厚度 50mm，采用异形边喷漆工艺，台面内置木方条，长期使用不变形	1	组
43	大 会 议桌	6000*140 0*750（定 制尺寸）	1、饰面：采用三聚氰胺浸渍纸饰面，耐磨，防腐，不褪色，不发白，不起泡 2、基材：采用高密度板与刨花板结合，长期使用不变形。 3、封边条：采用优质 PVC 封边条封边 4、台面：E1 级 820 密度中纤板合压，厚度 50mm，采用异形边喷漆工艺，台面内置木方条，长期使用不变形，花槽板采用吸塑覆膜工艺 5、配置：台面配置多功能线盒	1	张
44	单 人 沙发	800*850* 880	1、面料：采用优质环保西皮，柔软而富有韧性，手感舒适，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用 2、海绵：采用高密度、高回弹原生棉，密度 40#。软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根据人体工程学原理设计，坐感舒适。 3、内框架：内框架采用多层实木框架，木构件四面刨光，内部木材含水率 8%-13%，木材防虫防腐处理，尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味。 4、脚架：采用北美白蜡木。木材干燥应≤9%的含水量，无腐裂修补现象，表面洁净无污染。 5、油漆：环保油漆，光亮平整，油漆无颗粒、气泡。	4	套
45	单 人 沙发	单人位	实木框架+45 密度海棉+优质麻绒，+钢脚	2	套
46	倒 污 池	500*500* 800	（1）采用 SUS304#不锈钢板，厚度为 1.0mm，易消毒永不生锈； （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	1	组

47	地柜	L*400*800	1: 钢板采用 0.8mm 以上电解钢板制作 (厚度含涂层厚度); 钢制件均需无磷化处理, 采用静电抗菌粉末喷涂, 涂层膜厚度均匀, 具有环保、抑菌、防锈、附着力强、耐摩擦等优点; 符合盐雾检测要求。 2: 盖板面材: 医用复合亚克力人造石厚 12mm, 具有较强的防污、抗菌、耐磨、不变形、易清洁、防渗透等功能; 3: 配置: 每组柜子内含 2 片钢制层板, 层板高度可调节。 4: 柜门: 门板 1.0mm 电解钢板, 采用双层隔音构造, 内侧加装静音垫, 经久耐用; 5: 柜体底部: 采用 1.0mm 的 304#不锈钢踢脚线。 6: 五金配件: 采用缓冲门铰及三节导轨, 锁具。塑料标签卡槽 7. 喷漆, 木纺转印	4	米
48	地柜	L*500*800	1: 钢板采用 0.8mm 以上电解钢板制作 (厚度含涂层厚度); 钢制件均需无磷化处理, 采用静电抗菌粉末喷涂, 涂层膜厚度均匀, 具有环保、抑菌、防锈、附着力强、耐摩擦等优点; 符合盐雾检测要求。 2: 盖板面材: 医用复合亚克力人造石厚 12mm, 具有较强的防污、抗菌、耐磨、不变形、易清洁、防渗透等功能; 3: 配置: 每组柜子内含 2 片钢制层板, 层板高度可调节。 4: 柜门: 门板 1.0mm 电解钢板, 采用双层隔音构造, 内侧加装静音垫, 经久耐用; 5: 柜体底部: 采用 1.0mm 的 304#不锈钢踢脚线。 6: 五金配件: 采用缓冲门铰及三节导轨, 锁具。塑料标签卡槽 7. 喷漆, 木纺转印	133.1	米
49	地柜	L*600*800	1: 钢板采用 0.8mm 以上电解钢板制作 (厚度含涂层厚度); 钢制件均需无磷化处理, 采用静电抗菌粉末喷涂, 涂层膜厚度均匀, 具有环保、抑菌、防锈、附着力强、耐摩擦等优点; 符合盐雾检测要求。 2: 盖板面材: 医用复合亚克力人造石厚 12mm, 具有较强的防污、抗菌、耐磨、不变形、易清洁、防渗透等功能; 3: 配置: 每组柜子内含 2 片钢制层板, 层板高度可调节。 4: 柜门: 门板 1.0mm 电解钢板, 采用双层隔音构造, 内侧加装静音垫, 经久耐用; 5: 柜体底部: 采用 1.0mm 的 304#不锈钢踢脚线。 6: 五金配件: 采用缓冲门铰及三节导轨, 锁具。塑料标签卡槽 7. 喷漆, 木纺转印	96.75	米
50	吊柜	L*350*800	1、主体材质: 采用 0.8mm 电解钢板, 门木纹转印; 2、表面处理: 采用静电抗菌粉末喷涂, 涂层膜厚度均匀, 具有环保、抑菌、防锈、附着力强、耐摩擦等优点, 木纹转印; 3、柜门: 采用双层隔音构造, 内侧加装静音垫, 经久耐用; 4、五金配件: 采用缓冲门铰, 锁具; 塑料标签卡槽 5、承板: 内置可调节承板一块	11.8	米

51	定制储物柜	根据现场定制 L*400 深*2800 高	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；背板 9 厘其余 18 厘 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	39.7	平方米
52	定制储物柜	根据现场定制 L*500 深*2800 高	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；背板 9 厘其余 18 厘 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	28	平方米
53	定制储物柜	根据现场定制 L*600 深*2800 高	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；背板 9 厘其余 18 厘 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	163	平方米
54	定制工作台	L*深 600*高 750 单人位	理化板，键盘托，主机柜（人造石台面，带柜子及抽屉）	1.2	米
55	定制工作台	L*深 600*高 750 二人位	理化板，键盘托，主机柜（人造石台面，带柜子及抽屉）	3.35	米
56	定制工作台	L*深 600*高 750 三人位	理化板，键盘托，主机柜（人造石台面，带柜子及抽屉）	3.6	米
57	定制工作台	L*深 600*高 750 五人位	理化板，键盘托，主机柜（人造石台面，带柜子及抽屉）	11.8	米
58	定制工作桌	1200W*600D*750H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带， 4、五金配件：采用优质五金连接件。	2	组
59	定制工作桌	1400W*600D*750H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带， 4、五金配件：采用优质五金连接件。	2	组
60	定制工作桌	1600W*600D*750H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带， 4、五金配件：采用优质五金连接件。	18	组
61	定制工作桌	3000W*400D*760H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带， 4、五金配件：采用优质五金连接件。	1	张

62	定制工作桌	根据现场制作 L*D*750H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带， 4、五金配件：采用优质五金连接件。	7	张
63	定制柜	900*520*1850	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	9	组
64	定制柜子	根据现场定制 L*500 深*2800 高	1、材料：板材采用 E0 级多层板贴三聚氰胺面 2、厚度：顶板、侧板、层板、门板、底板厚度为 18mm； 3、五金配件：液压缓冲门铰、锁具采用知名品牌的优质产品； 4、封边：见光面为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚全自动封边工艺；	37.8	平方米
65	定制收纳柜	800*550*2000	基材：采用多层板背板 9mm，其它 18mm；含折叠床	3	组
66	定制条桌	1000*500*800	1、基材：采用优质多层板，经过防虫、防腐等化学处理，各项技术均达到国家标准 E0 级环保标准。 2、饰面：采用高温热压一次成型三聚氰胺纸饰面，纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。具有防水、防潮、耐磨性能强； 3、封边：采用 PVC 封边条，全自动封边机完成边； 4、五金配件：钢制“三合一”连接件，304 不锈钢铰链，三节导轨，钢制锁，拉手，符合国家环保要求。 5、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理。	3	张
67	定制药品柜	1200*300*2000	多层板，蜂窝格子，横向层板用 25mm 厚，横板 25 厘其余 18 厘	1	组
68	定制桌	根据现场制作 L*500*750	1、采用环保优质 E0 级环保多层板； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。 多层板，带抽屉, 500 深	9.7	米
69	多功能单人桌椅	多功能单人桌： 655*455*700-790mm($\pm 5\text{mm}$) 多功能单人椅： 410*400*400-460mm($\pm 5\text{mm}$)	1. 钢管钢件：桌下部底脚管、桌下部连接管、桌下部支撑管采用 43*49*1.5mm 三角形钢管；桌上部铝合金支架为 L 型，采用铝合金一体压铸成型，上部为扁平状正面宽 32-50mm ($\pm 2\text{mm}$)，前端为圆弧形，下部为三角形，下部截面尺寸规格为 33*38mm ($\pm 2\text{mm}$)，侧边有四个螺丝孔，与书箱柜体相配合，铝合金桌上部需分左右型制，让升降更顺畅；椅下部底脚管、椅下部连接管、椅下部支撑管采用 43*49*1.5mm 三角形钢管，椅上部支撑管采用 39*33*1.5mm 三角形钢管；椅架上连接管采用 $\Phi 25*1.2\text{mm}$ 圆钢管，椅架 U 管采用 $\Phi 25*1.2\text{mm}$ 圆钢管；桌椅高度需通过螺丝调节。 2. 桌面板：板面规格为：长 655mm*宽 455mm*厚 18mm ($\pm 3\text{mm}$)，板面整体呈现不规则形状，采用中纤板贴三聚氰胺饰面板，板	45	套

			边采用 PP 材料一次成型注塑封边。板边靠面，注塑弧面设计，呈现鸭嘴边形式；桌面底部注塑封边与板面底部齐平，底部注塑边不小于 15mm 宽，全部采用 PP 材料一体注塑成型。桌四边角圆弧$\geq R15mm$；前端有对称型笔槽设计，宽 11mm，最深处不低于 4mm，前注塑凸起不低于板面 5mm 高。 3、书箱：书箱采用钢塑结构组合而成，外箱采用铁皮折弯成形，与内塑料箱配合形成整体，内塑料箱规格：550*368*110（± 5）mm，可多级提拉调节，可闭合，内塑料箱采用 PP 材质塑料一次成型，书箱下部有“三”字型镂空孔，“三”字型镂空不少于 4mm，数量不少于 20 个。 4、椅座背板：采用 PP 材质塑料一次成型。椅板宽度不小于 410mm；椅子座板深度为不低于 400mm；背板最宽处不小于 381mm，腰部宽度不大于 353mm，镂空部分不小于 265*97mm，板面孔洞采用不小于 4mm 的斜孔洞设计，数量不少于 170 个。塑料连体座背板卡扣：选用 PP 材料，耐寒耐磨。 5、桌椅下管升降套：采用 PP 工程塑料一体成型，规格为 49*61*31（$\pm 2mm$）mm，表面有不少于两条三菱环形加强筋，顶部有导斜面。 6、桌椅前脚套：采用 PP 工程塑料一体成型，前脚套规格为 53*106*58（$\pm 2mm$）mm，表面有四条凸出加强筋。桌椅后脚套规格为 57*158*95（$\pm 2mm$）mm，采用 PP 工程塑料一体成型。		
70	多功 能双 人桌	1200*500 *760mm（ $\pm 5mm$ ）	1、桌台板规格：1200*500*25mm（$\pm 2mm$），采用中纤板贴三聚氰胺饰面板，板边采用 PP 材料一次成型注塑封边；注塑板面净尺寸长度不小于 1182mm，宽度不小于 455mm；笔槽的单面尺寸规格，长 1175mm*宽 17mm*深 5mm（$\pm 2mm$），底部有两条卡位线，长度不低于 1158mm。笔槽反面有不少于 37 条的加强筋。 2、桌板下装饰件尺寸规格：321mm*38mm*15mm；采用 PP 塑料一体注塑成型；桌脚中部装饰件：273mm*30mm*15mm，采用 PP 塑料一体注塑成型； 3、桌脚采用铝合金材质，右脚高度 720mm，下脚长度 436mm，宽度 50mm；上部板面支撑长度 360mm，宽度 38mm；脚前部挡板金属件部位厚度 29mm，高度 245mm；加强边壁厚不少于 3mm，书包挂钩与桌脚一体成型；两腿之间的连接管采用 25*50*1.2mm 的椭圆冷轧钢管。采用螺丝升降调节防潮脚垫。 4、书箱侧边采用铝合金材质，规格：317*138（± 3）mm，壁厚不小于 2.0mm，宽度 27mm，分左、右边，采用直径 12mm*0.8mm 的圆管连接左、右边。 5、前挡板：规格为 1098mm*235*20mm，采用 1.2mm 厚冷轧钢板折弯冲孔而成。	100	张
71	垛架	1200W*60 0D*300H	采用全优质电解板材质制作，厚度 1.0mm。立柱（脚架）采用 38*38（mm），厚 1.2 方管，面板钢板厚 1.2mm。层板下面垫有 17.5mm 厚 E1 级多层胶合板。整个垛架表面酸洗磷化静电喷涂。整个垛架每平方米可承载 1000 公斤重物。焊缝均匀牢固，无毛刺、无烧伤、冷裂、漏焊等缺陷，各焊接部位打磨平整。架体	10	组

			里外经防锈处理后再进行喷塑，表面光亮，无颗粒杂质，无死角。		
72	垛架	800*600*140	材质：抗冲击高密度聚乙烯（HDPE）	39	组
73	方茶几	W600*D600*H450	1. 主要材料说明:所有板材均采用合格木纹色 E0 级多层实木板 2. 厚度:茶面板厚度为 25mm。 3. 结构/配置:25mm 厚茶几面+方管 55*15*1.2mm 喷涂弯弧焊接钢制脚架（钢脚弯弧倒安全角）表面采用环氧树脂静电粉末喷涂，带一块木制层板。 4. 工艺:见光面为 2.0mm 厚全自动封边。	2	张
74	分诊台	2400W*800D*750	1、台面采用 12mm 厚复合亚克力人造石台面，该石材符合三甲医院高标准的环境院感要求，具有易清洁、抗污垢、耐冲击、耐高温、具有阻燃性、无毒等特点。 2、骨架采用 25*25*2.0mm 的优质钢管，支撑面，截面及外包围饰面采用厚度≥1.0mm 的优质 SECC 电解钢板焊接而成，焊接处均打磨平整以保持为连续的平滑表面，具有耐酸碱腐蚀、光滑、不伤手等特点 3、喷涂：0.8 电解钢板表面采用室内环保型环氧树脂静电粉末喷涂，表面喷粉颜色木纹转印，具有环保、抑菌、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点 4、采用优质铰链，铰链反复启闭实验符合要求。	2.4	米
75	高鞋柜	900*350*1850H	1. 柜体：全钢结构，电解钢板柜体（厚度≥0.8mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2. 工艺：表面选用符合医用环境安全热固性树脂银离子抗菌粉末，全自动喷涂线静电喷涂，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，	8	组
76	高鞋柜 24 门	900*350*1850H	1. 柜体：全钢结构，电解钢板柜体（厚度≥0.8mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2. 工艺：表面选用符合医用环境安全热固性树脂银离子抗菌粉末，全自动喷涂线静电喷涂，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，	22	组
77	更衣柜（10 门）	2250*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度≥0.8mm，背板 0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 40mm±2mm，宽度规格 40mm±2mm，厚度 20mm±2mm，外露面有不少于两条弧形凸起线。	9	组

78	更衣柜(12门)	1800*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	1	组
79	更衣柜(12门)	2700*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	9	组
80	更衣柜(14门)	3150*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	7	组
81	更衣柜(16门)	3600*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	7	组

82	更衣柜（18门）	2700*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	11	组
83	更衣柜（24门）	3600*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	2	组
84	更衣柜（28门）	4050*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	11	组
85	更衣柜（4门）	900*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度 $20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	8	组

86	更衣柜 (6 门)	1350*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度$40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格$40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度$20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	2	组
87	更衣柜 (6 门)	900*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度$40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格$40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度$20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	10	组
88	更衣柜 (8 门)	1800*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度$40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格$40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度$20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	3	组
89	更衣柜 (9 门)	900*520*1850	1、柜体：全钢结构，优质电解钢板柜体（厚度$\geq 0.8\text{mm}$，背板0.6mm，含涂层厚度），经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型； 2、工艺：表面采用静电环氧树脂热固塑粉喷塑，产品防潮、耐用、抑菌；钢制件均需无磷化处理，色泽均匀，柜门采用木纹转印工艺，柜体喷涂，配 IC 卡门锁； 3、挂衣杆：采用≥ 0.8 厚铝合金挂衣杆。 4、软胶护角：采用内嵌式，材料采用 TPU 材质一次注塑成型，软胶护角外露部分规格长度$40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，宽度规格$40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度$20\text{mm} \pm 2\text{mm}$，外露面有不少于两条弧形凸起线。	14	组

90	工作台	2000*1000*750	1. 主体：台面采用 25mm 优质 E0 级多层板，具有防潮、耐磨性能强； 2. 台架：采用口字型钢脚，金属表面采用静电抗菌粉末喷涂，涂层膜厚度均匀，具有环保、抑菌、防锈、附着力强、耐摩擦等优点； 3. 封边：采用 PVC 同色封边带，防潮、耐磨； 4. 优质五金配件； 5. 配置：铝合金线盒。 6. 面板插座：具备 6 个标准 5 孔电源插座。 7. 网络插座：预留 2 个网络面板接口	2	组
91	换鞋凳	800W*400D*450H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；厚度 18mm，带软包； 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	70	组
92	会议椅	标准	1、白色尼龙玻纤独立扶手 2、座包采用定型绵 3、固定扶手连接椅背和椅座 4、弓型架采用 2.0mm 电镀铁管，通过抗氧化测试	296	把
93	会议桌	2000W*1200D*760H	1、饰面：采用三聚氰胺浸渍纸饰面，耐磨，防腐，不褪色，不发白，不起泡 2、基材：采用 E0 级多层板，台面 25mm； 3、封边条：采用优质 PVC 封边条封边 4、钢脚：八字形钢架管壁厚 1.2mm，防锈处理，喷涂工艺。	2	组
94	会议桌	2000W*900D*760H	1、饰面：采用三聚氰胺浸渍纸饰面，耐磨，防腐，不褪色，不发白，不起泡 2、基材：采用 E0 级多层板，台面 25mm； 3、封边条：采用优质 PVC 封边条封边 4、钢脚：八字形钢架管壁厚 1.2mm，防锈处理，喷涂工艺。	1	组
95	会议桌	2600W*1200D*760H	1、饰面：采用三聚氰胺浸渍纸饰面，耐磨，防腐，不褪色，不发白，不起泡 2、基材：采用 E0 级多层板，台面 25mm； 3、封边条：采用优质 PVC 封边条封边 4、钢脚：八字形钢架管壁厚 1.2mm，防锈处理，喷涂工艺。	2	组
96	会议桌	2800W*1200D*760H	1、饰面：采用三聚氰胺浸渍纸饰面，耐磨，防腐，不褪色，不发白，不起泡 2、基材：采用 E0 级多层板，台面 25mm； 3、封边条：采用优质 PVC 封边条封边 4、钢脚：八字形钢架管壁厚 1.2mm，防锈处理，喷涂工艺。	12	组
97	会议桌	3200W*1200D*760H	1、饰面：采用三聚氰胺浸渍纸饰面，耐磨，防腐，不褪色，不发白，不起泡 2、基材：采用 E0 级多层板，台面 25mm； 3、封边条：采用优质 PVC 封边条封边 4、钢脚：八字形钢架管壁厚 1.2mm，防锈处理，喷涂工艺。	1	组

98	急救 推车	625*480* 940	规格：625*480*940mm（±10mm） 1. 适用于医护人员治疗、换药； 2. 主体：主要由铝·钢·ABS 工程塑料结构组成；四柱承重； 3. ABS 双层底面注塑工艺成型两侧扶手台面，凹陷设计可防止物品滑落，台面配有 304 材质不锈钢护栏，台面上配透明软玻璃、隐藏式书写工作台，左侧配置物篮，右侧配置大花篮和 2L 圆形锐器桶 2 个，下方两只污物桶方便存放垃圾；升降输液架杆； 4. 中控锁，配置有三层抽屉（一小抽，二中抽）（小抽面高 72mm 中抽面高 115mm）3*3 分隔片，可自由分隔，下部为对开门，方便医生及护士的使用； 5. 静音脚轮，其中两只带刹车，可在任意状态下使用刹车功能，坚固耐用，可在平整地面上任意推动，转向；	28	个
99	急救 推车	750*480* 940mm	规格：750*480*940mm（±20mm） 1. 适用于医护人员对病人急救； 2. 主体：主要由铝·钢·ABS 工程塑料结构组成；四柱承重； 3. ABS 双层底面注塑工艺成型，凹陷设计可防止物品滑落，台面上配不锈钢护栏，透明软玻璃、除颤平台，隐形式副工作台，左侧：配一个置物篮，可放置杂物，资料盒一个； 右侧：一个大花篮，两个利器盒，两只分色污物桶，方便存放垃圾； 4、升降输液架；背面：除颤板上下托挂钩、电源插板、氧气瓶基座； 5. 中控锁，配置有二层抽屉（一小抽，一中抽），内置 3*3 分隔片，可自由分隔；带有双开柜门，高度 440mm，门内有隔板。 6. 静音脚轮，其中两只带刹车，可在任意状态下使用刹车功能，坚固耐用，可在平整地面上任意推动，转向；	30	个
100	就 诊 椅	标准	1、钢件：前、后脚采用直径 19*2.0mm 的圆管，连接条采用直径 19*2.0mm 的圆管，座板连接件采用不低于 2.5mm 冷轧钢板穿孔配件。 2、椅连体背板：规格：432mm*415mm*440(±5 mm)，背板和座板面采用榫卯拼装形式，选用 PP 材料；背板规格为 415mm*380mm(±5mm)，背板背部有大小孔呈现鱼骨状分布的透气孔，设置有扶手口，规格尺寸为 112*31mm，易于搬动靠背上沿两侧厚度≥5mm，靠背下沿两侧位置厚度≥40mm；靠背底部腔体中间具有≥8 个柱体，腔体中间需要内置≥3 个螺母；座板规格为 432*415(±5mm)，座板两侧靠后位置厚度≥20mm，连接部件跟座板连接位置具有≥5 条加强筋；内凸起宽度 150mm，中间厚度 20mm 中间位置高度 38mm；座板底部需设置十字加强筋，增加板面强度，后端有尺寸 28*71mm(±2mm)的底部凹槽，镶嵌信息管理铭牌，方便用户对椅子的管理。 3、椅扶手：选用 PP 材料一次注塑成型，扶手面呈椭圆形，尺寸规格 41mm*226mm，背部斜筋条间隔不大于 11mm，均分于扶手内部，增加扶手强度；扶手臂口直径不小于 27mm，管插入深度不	100	张

			小于 75mm 4、钢管焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。钢制产品所用钢制材料必须进行除锈、除油、清洗、表调、酸洗、中和、清洗、磷化、保护膜等 8 道以上的前处理表面处理，且所排出废水经配套废水处理工程处理。 6、脚套采用 PP 材料，防潮保护地面。		
101	礼堂椅	580*710*1000mm(±5mm)	1. 椅座、背塑胶保护壳材料 ABS 工程塑料附独特蜂窝式背隐吸音气孔。 2. 座、背泡绵采用聚胺脂泡绵，经过冷固发泡一体成型。 3. 椅座及背部内衬板采用七层硬木夹板 10mm 厚度。 4. 布料：采用优质麻绒布。 5. 扶手面：扶手面选用榉木或橡木一体成型，鸭嘴型设计，采用环保油漆，长度为 415mm，宽度为 80mm，厚度为 25mm。 6. 写字板：采用圆铁写字板支架。 7. 铝合金下站脚高度为 377*265*85mm 的渐粗式梯形造型，梯形上端尺寸 218*60mm 宽，下端底脚尺寸为 377*85mm，下脚两侧有 6 条装饰加强筋，两侧上半部分为内凹造型，下半部分为内空结构，脚掌厚度 20mm 高，脚掌前后端距离脚架立柱 53mm 长，底脚孔距 330mm。采用优质铝合金经模具压注成型。 8. 座位采用内藏自动回复装置。	462	套
102	麻醉药柜	650*560*1570	1、柜体 6 面双层防火钢板构造，采用 1.0mm 优质冷轧钢板经过点焊接，增加强度，使用寿命更长。两层钢板之间相隔有 38mm 的空气绝缘层，防火性更好； 2、柜内标配高光雪花压型镀锌层板； 3、本品具有耐火防爆功能； 4、门板采用 Φ6mm 无缝式钢琴铰链，轻松启闭 180 度，铰链上下 4mm 凸头以便遮挡上下门缝，增加密封度； 5、底部设有 50mm 高的防漏液槽使意外流出的液体不外溢； 7、专业规范的警示标签，标有两种语言的高可见度标签，耐腐蚀。标签反光，在火灾情况下具有高可见性。 6、装设有防闭火装置的双透气孔，预防火灾隐患； 10、焊接层板升降条，挂钩和层板紧密配合，可防止在运输及搬运过程中层板脱落，挂钩间距 65mm，层板可每隔 65mm 间距自由调节高度，增加空间使用率； 11、柜子内外酸洗磷化处理后都喷涂有环氧树脂静电亮光塑粉，保持高光洁度，最大限度降低腐蚀和湿气影响； 12、柜身设有静电接地传导端口，方便连接静电接地导线； 13、密码锁双锁保护柜内物品。 14、颜色为白色或灰白。 15、可根据客户要求定制特殊尺寸柜子以满足现场要求。	1	组

103	屏 风 桌	1200W*63 0D*760H	1、基材：采用优质多层板，经过防虫、防腐等化学处理，各项技术均达到国家标准 E0 级环保标准。 2、饰面：采用高温热压一次成型三聚氰胺纸饰面，纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。具有防水、防潮、耐磨性能强； 3、封边：采用 PVC 封边条，全自动封边机完成边； 4、五金配件：钢制“三合一”连接件，304 不锈钢铰链，三节导轨，钢制锁，拉手，符合国家环保要求。 5、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理。 6、框架用材：采用优质国标合金铝合金型材。	19	张
104	三 人 实 木 沙 发	2150*770 *890	1、框架：采用橡胶木制作，总体强度性能好，颜色、材质及纹理与饰面材料协调。经防腐、防虫处理，无腐朽材，拼接严密牢固，不得使用废材和回收木材。 2、油漆：采用优质水性漆，需经过 3 层底油及 2 层面漆，达到国标 E1 级环保标准（甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$），均需进行净味处理，抗菌等级好，漆膜硬度达到 2H-3H 之间。 3、海棉：海绵密度≥ 40，硬度适中适于老人使用，表面有防腐化和防变型保护膜，能均匀承托负重，在常期负重状态下性能保持良好，耐久不变形，高回弹，耐冲击，不变形，回弹性能好。 4、采用西皮，质感需柔和，抗划、耐脏性能好易于清洁消毒。 5、粘合剂材：采用环保胶水。家具整体结构牢固、平衡，专业化适老设计。	2	张
105	实 木 茶 几	600*600	1、实木框架：采用优质橡胶木木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2、台面：设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺。 3、油漆：采用国内品牌油漆，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、汨油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀	2	张
106	实 木 等 候 椅	3 人位	1、框架：采用橡胶木制作，总体强度性能好，颜色、材质及纹理与饰面材料协调。经防腐、防虫处理，无腐朽材，拼接严密牢固，不得使用废材和回收木材。 2、油漆：采用优质水性漆，需经过 3 层底油及 2 层面漆，达到国标 E1 级环保标准（甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$），均需进行净味处理，抗菌等级好，漆膜硬度达到 2H-3H 之间。 3、海棉：海绵密度≥ 40，硬度适中适于老人使用，表面有防腐化和防变型保护膜，能均匀承托负重，在常期负重状态下性能保持良好，耐久不变形，高回弹，耐冲击，不变形，回弹性能好。 4、采用西皮，质感需柔和，抗划、耐脏性能好易于清洁消毒。 5、粘合剂材：采用环保胶水。家具整体结构牢固、平衡，专业化适老设计。	30	张
107	实 木 椅	540*610* 890	1、框架：弯曲木，频热压、经防潮、防腐、防虫化学处理。具有较良好的强度性能，良好的抗震力。 2、扶手：圆角木条设计，无缝拼接边角处采用倒圆工艺 3、坐垫、靠背：均采用达到阻燃等级要求材料制作而成的软包，高密度海绵，防止褥疮。 4、采用优质软包 PU，具有耐磨防水、抗菌防霉、防火阻燃、	54	张

			耐医疗消毒剂的特性； 5、采用国内一线品牌油漆，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。		
108	实 木 桌	1200*500*750	1、实木框架：采用优质橡胶木木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力；2、台面：设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺。3、油漆：采用国内品牌油漆，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀	44	张
109	输 液 椅	620*740*1120	铁架扶手采用 38*1.1mm 圆管，背架采用 25*1.1mm 圆管，座架采用 25*13*1.1mm 方管，座背内采用 8mm 厚多层夹板和 35 密度高密度 2.2 公分厚海绵表面采用 1.0mm 厚优质西皮而成 脚轮采用：静音脚轮	28	套
110	双 人 沙发	1870*850*880	1、面料：采用优质环保西皮，柔软而富有韧性，手感舒适，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用 2、海绵：采用高密度、高回弹原生棉，密度 40#。软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根据人体工程学原理设计，坐感舒适。 3、内框架：内框架采用多层实木框架，木构件四面刨光，内部木材含水率 8%-13%，木材防虫防腐处理，尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味。 4、脚架：采用北美白蜡木。木材干燥应≤9%的含水量，无腐裂修补现象，表面洁净无污染。 5、油漆：环保油漆，光亮平整，油漆无颗粒、气泡。	12	套
111	送 药 车	750*480*940mm (±20mm)	ABS 双面送药车 1. 适用于医护人员对病人急救； 2. 主体：主要由铝、钢、ABS 工程塑料结构组成，四柱承重；铝合金立柱 3. ABS 双层底面注塑工艺成型台面，凹陷设计可防止物品滑落，304 不锈钢三面围，台面上配透明软玻璃；两只 ABS 污物桶方便分类存放垃圾； 4. 正面：中控锁，五层药盘。内有分格片分为早中晚夜 25 人份，一大抽，抽屉内 3X3 分隔片，可自由分隔药盒；便于各类药品及器材存放。 背面：中控锁，五层药盘，内有分格片分为早中晚夜。25 人份 5. 静音脚轮，其中两只带刹车，可在任意状态下使用刹车功能，坚固耐用，可在平整地面上任意推动，转向；防静电，防卷发。	3	辆
112	藤 编 折 叠 椅	400*430*820	竹+藤编	2	张

113	污物暂存柜	800W*500D*800H	(1) 采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; (2) 所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; (3) 整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。	47	组
114	污洗池	2000W*600D*1100H	(1) 采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; (2) 所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; (3) 整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 (4) 用于污染物品的人工清洗。	20	组
115	无菌柜	900*400*1850	(1) 基材: 大立柱采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚度优质一级冷轧钢板, 层板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 厚度优质一级电解钢板。 (2) 表面处理: 采用防静电涂料喷涂处理, 涂层膜厚度均匀, 内外一致, 耐撞击, 抗腐蚀力强。 (3) 货架结构每块层板静载不低于 80kg。层高每 50mm/75mm 节距任意可调; 底脚离地 20cm。内部品质、承载性能、外观都非常优越。 (4) 结构工艺: 横梁与立柱的连接为斜面契紧式结构、双斜面正面契紧式结构, 连接牢固。由数控冲床、高精度专用轧机轧制的立柱与横梁, 材料截面优化, 精度高承载能力强,	5	组
116	洗手槽	1800*650*800	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 4、用于污染物品的人工清洗。	1	个
117	洗拖池	1000W*600D*1800H	1、采用 SUS304#不锈钢板, 厚度为 1.0mm, 易消毒永不生锈; 2、所有工件经模具冲压折弯焊接而成, 焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡, 焊接口表面光滑; 3、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 4、用于污染物品的人工清洗。	18	组
118	细网转椅	D 625* W 580 *H 995-1080 $\pm 10\text{ mm}$	1、$\phi 330\text{PP}$ 脚。 2、60mm 尼龙轮。 3、黑色气杆。 4、2.5 加厚单功能蝴蝶中班底盘。 5、可自适应调节腰垫。 6、黑色 PP 玻纤背框。 7、定型海绵+PP 座壳。 8、亲肤弹力座布, 背双网。	664	张
119	写字椅	标准	1、椅背: 背框 PA+玻纤材质, 提供背部舒适支撑 2、扶手: 优质 PA+玻纤材质, 为可滑动款式。 3、椅架: 32.5*19.5*T1.2mm 优质钢管脚架, 横梁 1.8 厚, 表面喷涂烤漆工艺 4、功能: 整椅可折叠收纳, 节省摆放空间。	185	把

120	休 闲 沙发	2130*830 *830	面料：优质纳帕西皮面料 海绵：高密度海绵 内架：松木实木+弯曲木 脚架：五金钢脚	3	套
121	休 闲 实 木 桌椅 (1 桌 4 椅)	桌 子 : 900*900* 75055*62 *89CM	桌子: 1、实木框架：采用优质橡胶木，木质细腻、具有较良好的强度性能，良好的抗震力； 2、台面：四角带无障碍扶手，边角处采用倒圆工艺，天然橡木指接板贴白蜡木皮。 3、工艺：圆润造型设计，经干燥打磨专业实木家具制造工序，采用框架式榫卯结构。 4、油漆：采用国内一线品牌油漆，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。开放式喷涂；先后经过 3 次喷涂和自然干燥，更大程度保留了实木纹理和质感，天然环保。 5、产品通过桌台类家具稳定性(四脚桌-垂直加载稳定性)加载 600N 检测，无倾翻。符合 GB/T24821-2024 检测要求。 椅子: 1、框架：弯曲木，频热压、经防潮、防腐、防虫化学处理。具有较良好的强度性能，良好的抗震力。 2、扶手：圆角木条设计，无缝拼接边角处采用倒圆工艺 3、坐垫、靠背：均采用达到阻燃等级要求材料制作而成的软包，高密度海绵，防止褥疮。 4、采用优质软包 PU，具有耐磨防水、抗菌防霉、防火阻燃、耐医疗消毒剂的特性； 5、采用国内一线品牌油漆，成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。	2	套
122	休 闲 椅	(单 人 位) 620*615* 465/825	内框：碳素钢管铁架支撑，面粉体涂装，脚和横梁之间采用专利快拆结构连接，拆装灵活连接稳固。表面呈磨砂、黑色哑光工艺。抗氧化能力强。层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺。面料：质环保布艺，柔软而富有韧性，手感舒适，经液态浸色及防潮等工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用，布艺均可做。海绵：用高密度定型棉，密度为 $\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$ ，回弹性能 $\geq 60\%$ ，压缩永久变形 $\leq 3\%$ ；理化性能符合国家现行标准。软硬适中，反复坐压不变形、不塌陷，表面涂有防止老化变形的保护膜；压膜量达到国家现行检测标准。脚：电镀脚抛光处理，底层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等缺。	3	张
123	演 讲 台	L715*W49 5*H1090	升降范围:700-1090mm 最大承重:60kgs 配件:平板槽+抽屉 桌面:MDF 吸塑板, 715*495*18mm 立柱/围板:塑料+金属(喷粉), 象牙白	2	张

			桌脚:铁, 喷粉, 象牙白 轮子:2.0' 万向轮, 2 轮可锁定		
124	药柜	1000*400*1800	1. 柜体: 全钢结构, 冷轧钢板柜体 (厚度 0.8mm, 含涂层厚度), 经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型; 2. 工艺: 表面选用符合医用环境安全热固性树脂银离子抗菌粉末, 全自动喷涂线静电喷涂, 产品防潮、耐用、抑菌; 钢制件均需无磷化处理, 色泽均匀。 3、5 层隔板	56	组
125	药柜	800*400*1800	1. 柜体: 全钢结构, 冷轧钢板柜体 (厚度 0.8mm, 含涂层厚度), 经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型; 2. 工艺: 表面选用符合医用环境安全热固性树脂银离子抗菌粉末, 全自动喷涂线静电喷涂, 产品防潮、耐用、抑菌; 钢制件均需无磷化处理, 色泽均匀。 3、5 层隔板	2	组
126	衣柜	800W*550D*2000H	1、采用环保优质 E0 级多层板; 厚度 18mm; 2、饰面纸: 采用三聚氰胺纸饰面; 3、PVC 封边: 采用优质厚 PVC 封边; 4、五金配件: 采用优质五金连接件; 5、挂衣杆: 采用≥0.8 厚铝合金挂衣杆; 6、柜门拉手: 整体规格: 160*29*32 (H) mm, 整体包括两部分, 拉手主体和拉手内嵌盖板均采用 PP 注塑成型; 拉手盖为椭圆状, 主体预留不小于 5*20Hmm 锁片孔;	37	组
127	医生 屏风 工作 台	1200W*800D*1100H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板; 台面 25mm, 其它 18mm 2、饰面纸: 采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边: 采用优质厚 PVC 封边带; 4、五金配件: 采用优质五金连接件。	2	张
128	医生 屏风 工作 台	1600W*800D*1100H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板; 台面 25mm, 其它 18mm 2、饰面纸: 采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边: 采用优质厚 PVC 封边带; 4、五金配件: 采用优质五金连接件。	2	张
129	医生 屏风 工作 台	1800W*1400D*1100H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板; 台面 25mm, 其它 18mm 2、饰面纸: 采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边: 采用优质厚 PVC 封边带; 4、五金配件: 采用优质五金连接件。	12	张
130	医用 护士 工作 站	(2700+1200) W*600D*750/1050H	1、基材: 采用 E0 级多层实木板, 具有防水、防潮、耐磨性能强等优点; 2、封边: 采用优质封边条, 全自动封边机完成; 3、五金配件: 采用优质品牌液压门铰、缓冲导轨、三合一连接件、五金拉手等优质五金配件; 4、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理。 5、门板与抽屉面板: 采用优质净味水性漆饰面, 经十二道工序	3.9	米

			处理，表面纹理清晰无颗粒、无气泡、无渣点，颜色均匀。 6、踢脚线：采用 SUS-304 不锈钢踢脚线。 7、台面：采用$\geq 15\text{mm}$ 厚优质石英石，无缝对接工艺，具有防渗透、抗裂等特性。 8、配置：不锈钢踢脚线+柜体+看台+人造石台面。 9、尺寸以外围尺寸计算。		
131	医 护 士 工 作 站	(6000+2500+1500) W*600D*750/1050H	1、基材：采用 E0 级多层实木板，具有防水、防潮、耐磨性能强等优点； 2、封边：采用优质封边条，全自动封边机完成； 3、五金配件：采用优质品牌液压门铰、缓冲导轨、三合一连接件、五金拉手等优质五金配件； 4、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理。 5、门板与抽屉面板：采用优质净味水性漆饰面，经十二道工序处理，表面纹理清晰无颗粒、无气泡、无渣点，颜色均匀。 6、踢脚线：采用 SUS-304 不锈钢踢脚线。 7、台面：采用$\geq 15\text{mm}$ 厚优质石英石，无缝对接工艺，具有防渗透、抗裂等特性。 8、配置：不锈钢踢脚线+柜体+看台+人造石台面。 9、尺寸以外围尺寸计算。	10	米
132	医 护 士 工 作 站	3800W*600D*750/1050H	1、基材：采用 E0 级多层实木板，具有防水、防潮、耐磨性能强等优点； 2、封边：采用优质封边条，全自动封边机完成； 3、五金配件：采用优质品牌液压门铰、缓冲导轨、三合一连接件、五金拉手等优质五金配件； 4、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理。 5、门板与抽屉面板：采用优质净味水性漆饰面，经十二道工序处理，表面纹理清晰无颗粒、无气泡、无渣点，颜色均匀。 6、踢脚线：采用 SUS-304 不锈钢踢脚线。 7、台面：采用$\geq 15\text{mm}$ 厚优质石英石，无缝对接工艺，具有防渗透、抗裂等特性。 8、配置：不锈钢踢脚线+柜体+看台+人造石台面。 9、尺寸以外围尺寸计算。	3.8	米
133	医 用 矮 柜	1200W*400D*800H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；18mm 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	5	组
134	医 用 矮 柜	800W*400D*800H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；18mm 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件。	63	组
135	医 用 办 公 桌(不 带 吊	1200W*600D*760H	1、基材：采用优质多层板，桌面板 25mm 厚，其他 18mm，背板 5mm，经过防虫、防腐等化学处理，各项技术均达到国家标准 E0 级环保标准；封边采用 PVC 封边条，全自动封边机完成边。 2、饰面：采用高温热压一次成型三聚氰胺纸饰面，纹理颜色一	197	张

	柜)		致，无结疤，无瑕疵。具有防水、防潮、耐磨性能强； 3、桌柜门面板：360mm*480mm*18mm（±2mm），采用 18mm 厚 E1 级中纤板贴三聚氰胺饰面板，四周及铰链安装位采用一次性 PP 塑料注塑封边且无接缝，做到平整、不炔边、受热受冻不会脱胶开裂，板面注塑包边厚度不小于 21mm，锁孔露板面尺寸为 80*21mm；板面上，下口靠柜方向采用斜边 PP 注塑封边，方便门板的开合。 4、抽屉挂面板：360mm*152mm*18mm（±2mm），采用 18mm 厚 E1 级中纤板贴三聚氰胺饰面板，四周采用一次性 PP 塑料注塑封边且无接缝，做到平整、不炔边、受热受冻不会脱胶开裂，板面注塑包边厚度不小于 21mm，锁孔露板面尺寸为 80*21mm；板面下口靠桌方向采用斜边 PP 注塑封边，方便抽屉的抽拉。 5、五金配件：钢制“三合一”连接件，304 不锈钢铰链，三节导轨，钢制锁，拉手，符合国家环保要求。 64、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理。		
136	医 用 办 公 桌（带 吊柜）	1200*600 *2000	1、基材：采用优质多层板，桌面板 25mm 厚，其他 18mm，背板 5mm，经过防虫、防腐等化学处理，各项技术均达到国家标准 E0 级环保标准；封边采用 PVC 封边条，全自动封边机完成边。 2、饰面：采用高温热压一次成型三聚氰胺纸饰面，纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。具有防水、防潮、耐磨性能强； 3、桌柜门面板：360mm*480mm*18mm（±2mm），采用 18mm 厚 E1 级中纤板贴三聚氰胺饰面板，四周及铰链安装位采用一次性 PP 塑料注塑封边且无接缝，做到平整、不炔边、受热受冻不会脱胶开裂，板面注塑包边厚度不小于 21mm，锁孔露板面尺寸为 80*21mm；板面上，下口靠柜方向采用斜边 PP 注塑封边，方便门板的开合。 4、抽屉挂面板：360mm*152mm*18mm（±2mm），采用 18mm 厚 E1 级中纤板贴三聚氰胺饰面板，四周采用一次性 PP 塑料注塑封边且无接缝，做到平整、不炔边、受热受冻不会脱胶开裂，板面注塑包边厚度不小于 21mm，锁孔露板面尺寸为 80*21mm；板面下口靠桌方向采用斜边 PP 注塑封边，方便抽屉的抽拉。 5、五金配件：钢制“三合一”连接件，304 不锈钢铰链，三节导轨，钢制锁，拉手，符合国家环保要求。 6、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理。	91	个
137	医 用 冲 洗 池	1600W*600D*1100H	（1）采用 SUS304#不锈钢板，厚度为 1.2mm，易消毒永不生锈； （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 （4）用于污染物品的人工清洗。	1	组
138	医 用 候 诊 椅	1160*630 *885mm(± 5mm) (二 人 位)	1、座背板：采用加厚 1.8mm 厚度整块钢板经模具压铸焊接而成，外面采用 PU 自结皮将座、背板整体包裹起来，整张椅面采用一体式设计，不能采用分体式。PU 坐背板的厚度 25mm，任一位置核量均达到这个厚度。坐板最宽面达 550mm，椅深 500mm，离地 410mm，座位与座位之间间隙不能大于 4mm。背板最高处离地	12	组

			885mm，扶手离地 645mm。 2、横梁：采用 78*32*63mm 的 2.0mm 厚度的优质冷轧钢一体冷拔成梯型管，两边配银灰色 pp 防尘胶塞。 3、扶手、脚、脚杯 铝合金扶手：采用经模具压铸成型一体铝合金封闭式扶手，四个角倒圆处理，不能出现尖锐角。扶手接触面长度为 390mm，宽度为 45mm，扶手底边长 290mm，扶手面离扶手底距离是 196mm，扶手的厚度为 6 mm，扶手面中间有一条加强筋，加强筋离扶手表面厚度 21mm；扶手面离脚的距离是 325mm。扶手底整体长度 132mm，宽度 52mm；扶手底部中心距开孔 41*52*57 的矩形孔位，矩形边离扶手边距离 45mm。扶手表面外加 PU 扶手面，PU 扶手面的长度：570mm，宽度 45mm，厚度 15mm，PU 扶手面为螺丝固定。 铝合金脚：采用经模具压铸成型一体铝合金脚，脚长：580mm，不含脚杯高：285mm。脚正面宽 35-51mm，脚侧边宽度 41-58mm；脚的前后一样长为平衡脚长度为 325mm，不能一长一短；脚顶部长 132mm，宽度 51mm，脚顶部中心距开孔 41*52*20 的矩形孔位，矩形边离脚边距离 45mm。 脚杯：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚杯，内含防滑塑料脚垫。		
139	医 用 候 诊 椅	1710*630 *885（三 人位）	1、座背板：采用加厚 1.8mm 厚度整块钢板经模具压铸焊接而成，外面采用 PU 自结皮将座、背板整体包裹起来，整张椅面采用一体式设计，不能采用分体式。PU 坐背板的厚度 25mm，任一位置核量均达到这个厚度。坐板最宽面达 550mm，椅深 500mm，离地 410mm，座位与座位之间间隙不能大于 4mm。背板最高处离地 885mm，扶手离地 645mm。 2、横梁：采用 78*32*63mm 的 2.0mm 厚度的优质冷轧钢一体冷拔成梯型管，两边配银灰色 pp 防尘胶塞。 3、扶手、脚、脚杯 铝合金扶手：采用经模具压铸成型一体铝合金封闭式扶手，四个角倒圆处理，不能出现尖锐角。扶手接触面长度为 390mm，宽度为 45mm，扶手底边长 290mm，扶手面离扶手底距离是 196mm，扶手的厚度为 6 mm，扶手面中间有一条加强筋，加强筋离扶手表面厚度 21mm；扶手面离脚的距离是 325mm。扶手底整体长度 132mm，宽度 52mm；扶手底部中心距开孔 41*52*57 的矩形孔位，矩形边离扶手边距离 45mm。扶手表面外加 PU 扶手面，PU 扶手面的长度：570mm，宽度 45mm，厚度 15mm，PU 扶手面为螺丝固定。 铝合金脚：采用经模具压铸成型一体铝合金脚，脚长：580mm，不含脚杯高：285mm。脚正面宽 35-51mm，脚侧边宽度 41-58mm；脚的前后一样长为平衡脚长度为 325mm，不能一长一短；脚顶部长 132mm，宽度 51mm，脚顶部中心距开孔 41*52*20 的矩形孔位，矩形边离脚边距离 45mm。 脚杯：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚杯，内含防滑塑	41	组

			料脚垫。		
140	医 用 候 诊 椅	2270*630 *885（四 人位）	1、座背板：采用加厚 1.8mm 厚度整块钢板经模具压铸焊接而成，外面采用 PU 自结皮将座、背板整体包裹起来，整张椅面采用一体式设计，不能采用分体式。PU 坐背板的厚度 25mm，任一位置核量均达到这个厚度。坐板最宽面达 550mm，椅深 500mm，离地 410mm，座位与座位之间间隙不能大于 4mm。背板最高处离地 885mm，扶手离地 645mm。 2、横梁：采用 78*32*63mm 的 2.0mm 厚度的优质冷轧钢一体冷拔成梯型管，两边配银灰色 pp 防尘胶塞。 3、扶手、脚、脚杯 铝合金扶手：采用经模具压铸成型一体铝合金封闭式扶手，四个角倒圆处理，不能出现尖锐角。扶手接触面长度为 390mm，宽度为 45mm，扶手底边长 290mm，扶手面离扶手底距离是 196mm，扶手的厚度为 6 mm，扶手面中间有一条加强筋，加强筋离扶手表面厚度 21mm；扶手面离脚的距离是 325mm。扶手底整体长度 132mm，宽度 52mm；扶手底部中心距开孔 41*52*57 的矩形孔位，矩形边离扶手边距离 45mm。扶手表面外加 PU 扶手面，PU 扶手面的长度：570mm，宽度 45mm，厚度 15mm，PU 扶手面为螺丝固定。 铝合金脚：采用经模具压铸成型一体铝合金脚，脚长：580mm，不含脚杯高：285mm。脚正面宽 35-51mm，脚侧边宽度 41-58mm；脚的前后一样长为平衡脚长度为 325mm，不能一长一短；脚顶部长 132mm，宽度 51mm，脚顶部中心距开孔 41*52*20 的矩形孔位，矩形边离脚边距离 45mm。 脚杯：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚杯，内含防滑塑料脚垫。	9	组
141	医 用 货架	1200W*40 0D*2000H	一、款式结构 由立柱$\geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板、横梁、层板$\geq 1.0\text{mm}$ 优质一级电解钢板、横拉杆、斜拉杆五部分组成，属于现场组合装配式。 1. 立柱：采用特大型模具配合高吨位油压机一次性冲压成型或滚压成型工艺。 2. 横梁：横梁采用优质冷轧钢板一体成型，成型尺寸为 40*70mm，尺寸允许误差 1.0mm，正面三条压波浪线通筋，多条通筋式设计更有效的增强横梁承重力及稳固性。 3. 立柱正面冲组装孔，供横梁装配组合，横梁挂件设有扣件，扣件采用 20 钢，采用榫卯工艺将扣件全部卯在挂件上。起到与立柱组合扣紧作用。 二、工艺质量要求 1. 货架组合装配后，单架整体尺寸（长、宽、高）允许偏差$\pm 3\text{mm}$ 以内。 2. 货架从地面到底层间距 90-180mm。 3. 立柱截面 40*65mm，允许偏差$\pm 2\text{mm}$，轴线直线度偏差$< 1/1000$。	12	组

			4. 立柱上挂板孔间距 70mm，挂板尺寸偏差$\leq 0.3\text{mm}$。 5. 金属表面无裂痕，无毛边、锐角和棱角等，下料、冲压尺寸公差$\pm 2.0\text{mm}$。 6. 折弯到位，保持所需角度。邻边垂直度，对边平行度不得小于板材厚度 2 倍。 7. 组装后的货架，接头的外表要求光滑，冲压件表面不允许有裂痕。凡触及人体和存放物品的部分，应去掉毛边、锐角和棱角等。 8. 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，不允许有松动现象。 9. 凡需焊接的部件要焊接牢固，表面应平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。 10. 同一型号的配置和零部件能互换、主副架有良好的对接性。 11. 层板可沿立柱垂直方向调节层高距离，互换性强。 三、载重性能要求 1. 架体空间利用率$>83\%$，利用率高、储藏量大。 2. 层板静载荷层板加均布静载荷 500kg，经 24h 的连续试验后，最大挠度小于 4.0mm，卸载后的残余变形量在经过 2h 后，小于 0.30mm。 3. 全静载荷：每层层板上加均布静载荷 $500\text{kg} \times 4 = 2000\text{kg}$，经 24h 的连续试验后，最大挠度小于 4.0mm，卸载后的残余变形量在经过 2h 后，小于 0.30mm。 四、喷涂前处理： 1. 磷化：产品应经过磷化处理。 2. 表面涂层的颜色由供需双方确定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 3. 立柱内壁应进行防腐处理。 五、安装质量要求： 1. 架体与底架垂直度$\leq 2\text{mm}$，整列全长公差$\pm 4.0\text{mm}$； 2. 安装牢固可靠，无松动现象，整体不变形，不倾斜。 六、包装 1. 产品所有零部件、组合件应分类用木箱或瓦楞纸箱包装，并加衬垫物以防碰撞损伤。 2. 运输：经包装好的产品应适应汽车正常运输，应加垫稻草和防雨雪篷布。 3. 贮存：经包装好的产品，应贮存在室内仓库，堆放应防压，应避免与腐蚀性物质和气体接触。		
142	医 用 货架	1200W*60 0D*2000H	一、款式结构 由立柱$\geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板、横梁、层板$\geq 1.0\text{mm}$ 优质一级电解钢板、横拉杆、斜拉杆五部分组成，属于现场组合装配式。 1. 立柱：采用特大型模具配合高吨位油压机一次性冲压成型或滚压成型工艺。 2. 横梁：横梁采用优质冷轧钢板一体成型，成型尺寸为 $40 \times 70\text{mm}$，尺寸允许误差 1.0mm，正面三条压波浪线通筋，多条通筋式设	198	组

		计更有效的增强横梁承重力及稳固性。 3. 立柱正面冲组装孔，供横梁装配组合，横梁挂件设有扣件，扣件采用 20 钢，采用榫卯工艺将扣件全部卯在挂件上。起到与立柱组合扣紧作用。 二、工艺质量要求 1. 货架组合装配后，单架整体尺寸（长、宽、高）允许偏差±3mm 以内。 2. 货架从地面到底层间距 90-180mm。 3. 立柱截面 40*65mm,允许偏差±2mm,轴线直线度偏差<1/1000。 4. 立柱上挂板孔间距 70mm,挂板尺寸偏差<0.3mm。 5. 金属表面无裂痕，无毛边、锐角和棱角等，下料、冲压尺寸公差±2.0mm。 6. 折弯到位，保持所需角度。邻边垂直度，对边平行度不得小于板材厚度 2 倍。 7. 组装后的货架，接头的外表要求光滑，冲压件表面不允许有裂痕。凡触及人体和存放物品的部分，应去掉毛边、锐角和棱角等。 8. 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，不允许有松动现象。 9. 凡需焊接的部件要焊接牢固，表面应平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。 10. 同一型号的配置和零部件能互换、主副架有良好的对接性。 11. 层板可沿立柱垂直方向调节层高距离，互换性强。 三、载重性能要求 1. 架体空间利用率>83%，利用率高、储藏量大。 2. 层板静载荷层板加均布静载荷 500kg,经 24h 的连续试验后，最大挠度小于 4.0mm,卸载后的残余变形量在经过 2h 后，小于 0.30mm。 3. 全静载荷:每层层板上加均布静载荷 500kg*4=2000kg,经 24h 的连续试验后，最大挠度小于 4.0mm,卸载后的残余变形量在经过 2h 后，小于 0.30mm。 四、喷涂前处理: 1. 磷化:产品应经过磷化处理。 2. 表面涂层的颜色由供需双方确定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 3. 立柱内壁应进行防腐处理。 五、安装质量要求: 1. 架体与底架垂直度<2mm,整列全长公差±4.0mm; 2. 安装牢固可靠，无松动现象，整体不变形，不倾斜。 六、包装 1. 产品所有零部件、组合件应分类用木箱或瓦楞纸箱包装，并加衬垫物以防碰撞损伤。 2. 运输: 经包装好的产品应适应汽车正常运输，应加垫稻草和防雨雪篷布。		
--	--	---	--	--

			3. 贮存：经包装好的产品，应贮存在室内仓库，堆放应防压，应避免与腐蚀性物质和气体接触。		
143	医 用 货架	2000W*60 0D*2000H	一、款式结构 由立柱$\geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板、横梁、层板$\geq 1.0\text{mm}$ 优质一级电解钢板、横拉杆、斜拉杆五部分组成，属于现场组合装配式。 1. 立柱：采用特大型模具配合高吨位油压机一次性冲压成型或滚压成型工艺。 2. 横梁：横梁采用优质冷轧钢板一体成型，成型尺寸为$40*70\text{mm}$，尺寸允许误差1.0mm，正面三条压波浪线通筋，多条通筋式设计更有效的增强横梁承重力及稳固性。 3. 立柱正面冲组装孔，供横梁装配组合，横梁挂件设有扣件，扣件采用 20 钢，采用榫卯工艺将扣件全部卯在挂件上。起到与立柱组合扣紧作用。 二、工艺质量要求 1. 货架组合装配后，单架整体尺寸（长、宽、高）允许偏差$\pm 3\text{mm}$ 以内。 2. 货架从地面到底层间距$90-180\text{mm}$。 3. 立柱截面$40*65\text{mm}$，允许偏差$\pm 2\text{mm}$，轴线直线度偏差$<1/1000$。 4. 立柱上挂板孔间距70mm，挂板尺寸偏差$<0.3\text{mm}$。 5. 金属表面无裂痕，无毛边、锐角和棱角等，下料、冲压尺寸公差$\pm 2.0\text{mm}$。 6. 折弯到位，保持所需角度。邻边垂直度，对边平行度不得小于板材厚度 2 倍。 7. 组装后的货架，接头的外表要求光滑，冲压件表面不允许有裂痕。凡触及人体和存放物品的部分，应去掉毛边、锐角和棱角等。 8. 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，不允许有松动现象。 9. 凡需焊接的部件要焊接牢固，表面应平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。 10. 同一型号的配置和零部件能互换、主副架有良好的对接性。 11. 层板可沿立柱垂直方向调节层高距离，互换性强。 三、载重性能要求 1. 架体空间利用率$>83\%$，利用率高、储藏量大。 2. 层板静载荷层板加均布静载荷500kg，经24h的连续试验后，最大挠度小于4.0mm，卸载后的残余变形量在经过2h后，小于0.30mm。 3. 全静载荷：每层层板上加均布静载荷$500\text{kg}*4=2000\text{kg}$，经$24\text{h}$的连续试验后，最大挠度小于$4.0\text{mm}$，卸载后的残余变形量在经过$2\text{h}$后，小于$0.30\text{mm}$。 四、喷涂前处理： 1. 磷化：产品应经过磷化处理，经磷化处理后形成的磷化膜应符合	31	组

			合国标的要求。 2. 表面涂层的颜色由供需双方确定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。 3. 立柱内壁应进行防腐处理。 五、安装质量要求： 1. 架体与底架垂直值$\leq 2\text{mm}$，整列全长公差$\pm 4.0\text{mm}$； 2. 安装牢固可靠，无松动现象，整体不变形，不倾斜。 六、包装 1. 产品所有零部件、组合件应分类用木箱或瓦楞纸箱包装，并加衬垫物以防碰撞损伤。 2. 运输：经包装好的产品应适应汽车正常运输，应加垫稻草和防雨雪篷布。 3. 贮存：经包装好的产品，应贮存在室内仓库，堆放应防压，应避免与腐蚀性物质和气体接触。		
144	医 用 诊 查 床	1900*600 *650	1、主体材质：采用 50 方*1.2mm 优质冷轧钢管制作，床板配有 3 条拉杆加强； 2、软包：环保西皮，5mm 高密度海绵，12mm 夹板； 3、工艺：整体采用二氧化碳焊接，拆装工艺； 4、表面处理：经除油、除锈、表调、磷化、清洗等处理，经 200 度高温固化；表面光滑平整，色泽均匀一致，触及人体和存放物体的部分无毛刺、锐角、突出物。	59	张
145	医 用 组 合 桌柜	1500W*14 00D*750H	1、采用环保优质 E0 级环保多层板；台面 25mm，其它 18mm， 2、饰面纸：采用三聚氰胺纸饰面。 3、PVC 封边：采用优质厚 PVC 封边带； 4、五金配件：采用优质五金连接件； 5、钢架：采用喷涂 50*50*1.0 钢架	41	张
146	婴 儿 护 理 台	600*800* 1000	1、柜体：采用优质 E0 级实木颗粒板，PVC 同色封边，色泽均匀一致，具有耐用、防污、耐磨等特性 2、贴面：采用三聚氰胺装饰纸木纹饰面，耐磨，防污，易清洁； 3、软包：采用 60mm 高密度整块海绵，扣环保抗菌西皮；具有防污抗菌功能；	1	张
147	圆 桌	600W*600 D*750H	基材：采用 25mm 厚 E1 级纤维板；表面采用优质白蜡木皮贴面，纹理自然、防污、耐冲击、耐磨性强，无节疤、腐朽、裂纹、虫眼、夹皮、变色等缺陷，无色差基材，承重力强，稳定性好。 油漆：采用环保油性漆，有害物质释放量达到国家相关环保标准；表面平整，无明显颗粒、渣点，颜色均匀，硬度高，耐磨性强，能长久保持漆面效果；封闭底着色油漆工艺，经四底两面，清晰体现实木质感。 配件：采用品牌优质冷轧钢管，表面静电粉末喷涂钢制处理，钢材焊接，经过打磨、树脂高温固化等工艺。表面呈磨砂、黑色哑光工艺。抗氧化能力强。层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。	1	张

148	折 叠 椅	标准	1、椅背：背框 PA+玻纤材质带铝合金连接件，提供背部舒适支撑，高弹力优质承重特网饰面，网布双折叠工艺，带人体工学护腰功能 2、椅座：采用 7CM 高弹力舒适定型海绵，高弹力优质透气座布，座板为定制多层弯曲板，配 PP 工程塑料防尘底壳，座垫可翻转。 3、扶手：优质 PA+玻纤材质，为可滑动款式。 4、椅架：32.5*20.5*11.5mm 优质钢管脚架，横梁 1.8 厚，表面喷涂烤漆工艺。 5、配带收纳盒，拆装便捷，方便放置小物件如手机，水杯，笔记本等 6、功能：整椅可折叠收纳，节省摆放空间。	150	张
149	诊桌	1500*650 +1500*450 *750/850	1、柜体材质：采用厚度 0.8mm 优质冷轧钢板制作； 2、台面：台面 E0 级多层板材，三聚氰胺帖面，近色封边； 3、五金配件：优质五金，缓冲铰链；钢架脚 4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用缓冲铰链结构， 5、表面处理：表面喷涂处理，光滑平整，色泽均匀一致。	45	张
150	值 班 床	2030*900 *1850	1. 值班床材质要求：所有钢材均采用国家标准钢，高频焊接，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理，外层采用聚酯环氧粉末喷塑。 床架规格：2030mm*900mm*1850mm±10mm（长*宽*高）； 2. 立柱：选用冷轧钢板经过成型辊压制，形成中空闭合的异形管材，成型后为“V”型封闭管，成型后立面尺寸为 73mm*73mm（±2mm），厚度为 1.2mm（±0.1mm），立柱左右外边缘往内侧折弯成小“L”型，折弯后突出位置长 6mm（±1mm）、宽 3mm（±1mm），立柱外侧成五个折弯平面组成，为了使立柱具有更好的抗扭效果、耐用效果，立柱两侧各设 32mm 内凹面。 3. 床横梁采用异形管 82mm*42mm*1.2mm 制作，表面有 2 条的对等弧面，在对等弧面的中间段有不少于 40mm 的管面，异型管焊接连接处满焊。 4. 上短横梁采用型材 50*30*1.0mm 的方管，下短横梁采用型材 50*30*1.0mm 的方管。 5. 床柜：采用方管 30*20*0.8mm 制作，每个床位不低于 5 根；防止有异响，需设置静音卡扣，静音卡扣规格：37*30*41mm（±1mm）（长*宽*高）材质采用 PP 一次新料，内槽内限位档条不小于 8mm 宽，厚度不低于 2mm，限位床柜；两边各有一个卡位凸起。 6. 前护栏：前护栏采用整体式，规格为 1338(±5)mm*300(±5)mm*29mm(±1mm)，基材采用 E1 级中密度纤维板，外贴三聚氰胺饰面板，PP 塑料注塑嵌边，下部左右板面露出尺寸规格为最长长度 515mm(±5mm)，最高高度 167mm(±5mm)，采用大型注塑设备气辅成型技术整体一次成型。上方部分采用全 PP 塑料材质镂空设计，在左、右约四分之一处，有两个不少于 100mm 宽的连接加强筋，中间连接加强筋宽 245mm；两端设计整体成型的拉	119	张

			手；前护栏气辅焊接管规格为 30mm*15mm 厚度 1.2mm 的方管。 7. 床头护栏：护栏采用整体式，规格为 763mm(±5mm)*300mm(±5mm)*30mm(±1mm)，基材采用 E1 级中密度纤维板，PP 塑料注塑嵌边，下部板面露出尺寸规格为最长长度 655mm(±5mm)，最高高度 155mm(±5mm)，采用大型注塑设备最新气辅成型技术（汽车部件多采用此工艺）整体一次成型，档头上方采用全 PP 塑料材质有三条连接条增加强度，中间连接条宽度为 89mm，两侧连接条宽度为 62mm；气辅焊接管：外形规格为 30mm*15mm 厚度 1.2mm，管材采用优质钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口方形管。 8. 侧护栏：主管采用 20*20*1.0mm 的方管制作，镶嵌不小于 15mm 中密度纤维板； 98. 挂梯：挂梯为五步设计，采用 20mm*40mm 的椭圆管，管材裸材厚度 1.2mm。床挂梯踏板：基材采用 1.4mm 冷轧钢板冲压成型，板面凹凸面防滑设计；同时镶嵌防滑条，防滑条采用 TPU 材质，防滑条尺寸 42mm*210mm（±3mm），上面均匀分布凸起防滑点；有一个 50mm*14mm（±3mm）椭圆荧光条。爬梯底部带防水防滑垫。 109. 柱与床横梁连接处：经冲床冲压成 L 型卡扣，需有三个链接卡口，材质厚度为 2.0mm，三个链接卡扣为隐藏式，链接卡扣在床横梁与立柱结合处，从正前方的角度不能看到立柱脚上的卡扣孔，经冲床冲压成 L 型卡扣，需有三个链接卡口，材质厚度为 2.0mm，尺寸规格为：33*33*180mm。 110. 杉木床板：规格按铁床实际空间制作。材质采用不小于 16mm 杉木板拼接而成，拼接隙缝应小于 5mm，每张床板由小于 7 片杉木板组合，每片杉木板需四面刨光、没有斜边、不带皮料，经干燥、防腐、防蛀，板底加固 4 根 40*30mm 杉木条为支撑点。 121. 床架质量说明： 1）. 床体整体采用卡式无螺钉紧固，链接式插口配件。 2）. 床脚脚套为外嵌式黑色脚套，进深不小于 20mm，脚套与床脚应结合紧密。 3）. 所有铁件外表采用聚脂环氧粉末静电喷塑工艺装饰（喷塑前经除锈、除油、酸洗和磷化处理）。焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。		
151	治疗柜	L*600/350*2000	1、主体材质：厚度≥1.0mm 的优质电解钢板，表面喷涂室内优等品热固性粉末，踢脚线部分采用 304 油磨拉丝不锈钢板制作； 2、台面：采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配置：一体折弯拉手、叶片转舌锁、走珠导轨 4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用插销式门轴结构，门采用双层加工工艺， 5、结构：抽屉及门板配嵌入式标签卡槽，背架及上下柜内都有可调节层板	197.9	米

152	治 疗 柜 配 件	单联	1、水盆套件：基材：采用 304#不锈钢，耐腐蚀，易清洁；配置：下水器套装。 2、水嘴：304 不锈钢铜芯自动感应冷热水嘴，孔径 35mm 3、医用单联垃圾桶脚踏装置：采用 304 不锈钢材质漏斗和带缓冲翻盖，实用率高耐腐蚀。	48	组
153	智 能 储 物 柜	900*520* 1850	1、主体材质：整体采用 0.8mm 电解钢板,12mm 薄边边框工艺； 2、表面处理：采用静电抗菌粉末喷涂，涂层膜厚度均匀，采用抗菌粉末涂料，具有环保、抑菌、防锈、附着力强、耐摩擦等优点； 3、柜门：采用双层隔音构造，经久耐用； 4、配置：标签卡槽、锁具（纸质条形码开锁功能）、采用缓冲门铰，暗拉手。 5、格数：4*6	4	组
154	智 能 密 集 架	4000*520 *2500	一、材料规格性能 （1）底盘：采用分段组合工艺，用材厚度为$\geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，U 型槽结构一次成型，高度$\geq 120\text{mm}$，上下双翻边加强，上翻边$\geq 50\text{mm}$。轴承支架用材厚度为$\geq 3.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，U 型槽结构一次成型，高度$\geq 45\text{mm}$，左右双翻边加强，驼面$\geq 60\text{mm}$，与底梁焊接成整体，承重能力强；底盘采用分段焊接后整体组装机，连接牢固、运输、安装方便，底梁下设有防倾倒装置，底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，在直角处上、下两平面均焊上三角形加强板，有效保证底盘架体不扭曲、错位、变形，密集架在轨移动轻便、平滑、平整。 （2）底梁 $\delta = 3.0\text{mm}$，立柱 $\delta = 1.5\text{mm}$， 搁板 $\delta = 1.0\text{mm}$，挂板 $\delta = 1.0\text{mm}$，侧板 $\delta = 0.8\text{mm}$，顶板 $\delta = 1.0\text{mm}$，防尘板：优质冷轧钢板，层数和距可自由调整，表面静电喷塑。 （3）立柱：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板，截面尺寸为 $50 \times 39\text{mm} \pm 1\text{mm}$。立柱正面压制梯形槽，槽宽 $35\text{mm} \times$ 深 2mm，允许尺寸公差$\pm 0.5\text{mm}$，槽内压制一次成型中式云纹筋，背面采用 $R3\text{mm}$ 圆弧形过渡，一次挤压成 D 形封闭口，截面尺寸为 $8 \times 7\text{mm}$，允许尺寸公差$\pm 1\text{mm}$，立柱两侧均匀冲裁挂钩孔，孔距为 54mm，允许尺寸公差$\pm 1\text{mm}$，使搁板层数和间距可按需调整，挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽，外形尺寸为 $38 \times 12\text{mm}$，槽深 2mm，允许尺寸公差$\pm 0.5\text{mm}$，侧面距边 8mm 处均压制两条加强圆筋，筋宽 5mm，深 1.5mm，允许尺寸公差$\pm 0.5\text{mm}$。加强型立柱构造新颖、立体感强、外形优美，承重能力强，刚性足。 （4）搁板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，搁板防惯性滑落设计，九折弯一体成形工艺，两侧形成 15mm 宽内封闭式矩形口，允许尺寸公差$\pm 1\text{mm}$。搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数 3 条，主筋尺寸 $5 \times 2.5\text{mm}$，辅筋尺寸 $3.6 \times 1.8\text{mm}$，两侧各压制两根加强筋，筋尺寸 $3 \times 1.5\text{mm}$，允许尺寸公差$\pm 1\text{mm}$。搁板内侧厚度 23mm，外侧厚度 27mm，允许尺寸公差$\pm 1\text{mm}$。防惯性封口搁板外观新颖、刚性足，增加了搁板承重能力，可有效防止架体运行过程中由于惯性而导致档案外移而掉落，保护档案的安全。	31.2	立 方 米

		(5) 挂板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，数控一体冲压成型，中间有两个台阶加强孔，孔上下位置共设四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，组装后平整、牢固。承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。 (6) 侧板：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板。侧板采用五面四翻边三段式结构，中段(部)正面压塔包。塔底尺寸长宽为 15mm，允许尺寸公差$\pm 1\text{mm}$；塔顶尺寸长宽为 3mm，塔高为 3mm，允许尺寸公差$\pm 0.5\text{mm}$；塔包间中心距为 50mm，允许尺寸公差$\pm 1\text{mm}$。侧板款式新颖、结构独特、造型美观，强度高，正面按压不变形。 (7) 复合型磁性密封条：双磁性双边型固定一体式高强度橡胶密封条，外形尺寸宽 $40\text{mm} \pm 2\text{mm}$，厚度$\geq 20\text{mm}$，双磁性密封条中段采用四连体减震蜂窝结构，提升了密封条减震性能，前段自带双磁性矩形条，吸附能力更强，密集架合拢后，封闭性好。每列接触面均有缓冲及密封条，使架体具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。 二、移动式病理存放单元内置蜡块柜： 1、规格：（$\pm 1\%$）W403*D480*H375mm（6 抽/节）。蜡块抽屉面板尺寸：（$\pm 1\text{mm}$）宽 370*高 54mm。 2、箱体采用$\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，抽屉$\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，柜体表面处理脱脂除油、锌系磷化、粉末喷涂。 3、蜡块柜每节 6 个抽屉，可放标准蜡块≥ 3000 块，蜡块储存装置均为标准件，抽屉可自由互换，双抽屉设计，三截钢珠式静音滑轨，内部有塑料蜡块中转盒，（中转盒尺寸：（$\pm 1\text{mm}$）392*330*30mm）每盒体≥ 20 格，颜色：半透明白色，塑料盒四周壁厚$\geq 1.9\text{mm}$，中间隔条壁厚$\geq 1.5\text{mm}$。 4、蜡块柜抽屉采用三截钢珠式静音滑轨，有可靠的联锁装置，柜体一次成型无焊点和焊缝，防脱落保护装置。暗锁功能,防止抽屉由于柜子移动而使抽屉滑出导致标本掉落损坏。 三、移动式病理标本存放单元内置切片柜： 1、规格：（$\pm 1\text{mm}$）W403*D480*H375mm（18 抽/节）。切片抽屉尺寸：宽 59mm*深 475mm*高 92mm（$\pm 1\text{mm}$） 2、箱体$\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，抽屉$\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，柜体表面处理脱脂除油、锌系磷化、粉末喷涂。 3、切片柜每节 18 抽，每个抽屉可放标准玻片≥ 720 张，每节可放标准切片≥ 1.3 万张，每个抽屉可自由互换，箱体框架折边处满焊打磨无毛刺，且每层柜体均有加强筋、抽屉的防脱落保护装置及水平调节装置；拉手采用镀铬拉手，插槽：金属开模插槽；标签槽：一体化冲压成型；抽屉前面有目录卡，在装满玻片情况下，抽屉抽拉轻巧无噪音、不变形。 4、抽屉内置暗锁功能,防止抽屉由于柜子不平移动而使抽屉滑出导致标本掉落损坏，每个切片抽屉内置塑料 T 型分隔条，用于存放标准玻片。		
--	--	---	--	--

		5、滑道使用工程塑料一次成型板式滑道，（滑槽尺寸：（±1mm）387*185*22mm）传动，滑槽固定方式为四点卡扣式。抽拉更顺畅，且常年使用也不会出现抽底掉漆等现象； 智能部分要求。 四、主控系统： （1）系统：采用开源的 Android 或 Linux 系统，确保安全和可升级性。 （2）CPU：4 核 1.8GHz 以上。 （3）触摸屏：显示屏幕≥21 英寸，竖屏。 （4）分辨率：≥1920*1080。 （5）前面板：3.0mm 厚一体化防爆玻璃全部覆盖保护，表面硬度：6H。 （6）前面板集成模块：指纹识别、人脸识别、矩阵麦克风、声纹识别、条码/二维码识别、摄像头、立体声喇叭、USB3.0 接口，要求防爆玻璃不影响模块的使用。 2、人机交互 （1）通过密集架上的触控屏控制密集架移动列架体的左移、右移、停止。 （2）支持语音、手指滑动、触摸按钮、红外遥控器等多种方式对架体的操作。 （3）3D 图形显示功能：当移动列开启或关闭时，可通过固定列触摸显示屏以 3D 图形方式显示密集架运行状态。 （4）文字输入：固定列触摸显示屏支持通过手写/拼音/语音三种方式输入查询的关键字。 （5）触控功能：在固定列触摸显示屏上多指（双指以上）合拢滑动可返回主界面，在文件浏览界面双指合拢/分开滑动可缩小/放大文件界面；在移动列触摸显示屏左右滑动可控制移动列左右移动（可同时开启 2 个以上移动列），向上滑动通风，向下滑动停止；移动列移动过程中，可通过移动列 LED 数码显示管显示移动方向，可通过点击触摸屏停止移动。 3、信息显示功能 （1）可通过固定列/移动列触摸显示屏显示温湿度信息，在库/借出档案数量、档案编号和名称； （2）可通过平台软件向固定列/移动列下发公告信息，并在固定列/移动列显示屏显示，可通过平台软件取消下发的公告信息； （3）可通过固定列/移动列触摸显示屏显示电子标牌信息。可通过语音控制显示/不显示电子标牌； （4）可通过 LED 彩色数码管以不同颜色显示列号，且显示颜色可设。 4、驱动电机驱动电机应采用 24V 直流不超过 150W 无刷直流电机驱动。 5、屏幕厚度：移动列屏幕采用钣金外壳，且与屏幕前面板凸起厚度不超过 2mm、与侧板面板凸起厚度不超过 1.5mm。		
--	--	---	--	--

		6、移动列运行功能：移动列采用嵌入式系统，性能强大、功能多、响应时间，时效性好，低功耗，兼容性强等优点。 （1）移动列控制器从上电开始至显示主界面的时间应<1S。 （2）在通道宽度 80cm 情况下, 单个活动列架体从闭合状态到开启的时间应≤8s。 （3）可通过红外遥控器控制移动列开启/关闭。 （4）架体运行应采用快速启动、高速运行、轻柔合拢的曲线运行方式(架体运行速度不是固定的，启动时，能在 2 秒内自动均匀加速到最高速度，在架体将合拢时，能在 2 秒内自动均匀减速到最低速度运行)。 （5）可通过平台软件显示移动列状态信息，包括：运行位置、架内是否有人、锁定状态，可显示不同区域的移动列状态信息。 7、锁定操作功能：当通道内有人时，架体应自动锁定，并通过 LED 数码管以图标形式给出提示，手摇和电动控制不能移动架体； 当通道无人时，架体应自动解锁。 8、通风功能：可通过固定列触摸显示屏进行通风操作；当环境温度湿度超过设定阈值时，应自动通风，且所有架体均应开启；当密集架处于通风状态时进行语音控制，应给出不可操作语音提示。 9、通道宽度设定：应可通过固定列触摸显示屏手动设定通道宽度。 10、电控配件盒：架体控制部分应合理布局线路和考虑用电安全，架体控制板和开关电源应安装在标准化设计的配件盒中，固定列配件盒和移动列配件盒应采用统一尺寸。 11、语音提示功能：操作过程应有语音提示，语音模块应集成到固定列控制器上，不能散乱放置。应可设置语音音量，并可切换男女声。 12、照明灯控制：架内 LED 照明灯应采用智能控制模式，架内有人照明灯点亮，架内无人照明灯自动熄灭。也可在移动列屏幕上手动打开本列照明灯。 13、公告发布：具有相关权限的管理员应可通过客户端软件或国定列触摸显示屏选择特定的密集架发布/取消发布公告，并通过外接 LED 显示屏显示公告信息。 14、一键检测功能：应可通过固定列触摸显示屏对系统状态进行一键检测，检测内容包括：传感器状态、照明灯状态和网络状态。 15、九宫格解锁功能：可通过固定列显示屏以九宫格密码图形方式解锁架体。 16、用户自定义图片和视频功能：可通过平台管理软件上传用户自定义图片和视频到固定列系统；固定列触摸屏可设置图片和视频播放的时机、时段和次数。 17、日志存储和查询功能：可通过固定列触摸显示屏按年、月、日、小时查询报警日志和操作日志，其中报警日志可显示抓拍		
--	--	--	--	--

		图片，抓拍图片分辨率应为 1920x1080;本机日志存储空间应>1GB,可存储不少于 10 万条日志记录。 18、人脸识别解锁功能: 人脸识别解锁登录可设置两种方式: (1) 当固定列内置多功能(人脸识别、扫码、录像)摄像头监视区域内出现人脸时,当检查到该人员没有佩戴口罩,不予登录;只有在人员佩戴口罩的情况下,可将该人脸图像和已注册的人脸图像进行识别比对,比对通过后可自动解锁样机并进入操作界面。 (2) 当固定列内置多功能(人脸识别、扫码、录像)摄像头监视区域内出现人脸时,可将该人脸图像和已注册的人脸图像进行识别比对,比对通过后可自动解锁样机并登录进入操作界面 19、声纹识别安全登录功能:可通过固定列控制器录入声纹,并将录入声纹和已注册的声纹进行识别确认,确认通过后可自动解锁样机并登录进入操作界面。 20、声纹控制:在无环境噪声干扰的情况下,可通过声纹识别特定口令,控制密集架开启/关闭/通风/合架/解锁,未经过声纹识别授权人员不能控制密集架。 21、语音休眠:可通过语音控制密集架进入休眠状态,且活动列进入锁定状态,不可操作。 22、本质安全的防挤压保护:由于没有任何传感器可确保终身使用范围内的故障率为 0,在大量及长时间使用时,几乎一定会有故障。应提供类似电梯门等类似场合下的永不失效的防挤压保护功能。不论空载及满载,运动方向任意位置受力 10KG 以下要求能可靠停止运行。 23、二合一红外监测:架内防挤红外应与进入通道的人员计数红外对射合二为一,保证功能统一、易于组装维护、监测功能稳定。 24、人员计数及架体锁定功能:可通过红外传感器对进出通道的人员进行计数,并可通过显示屏显示通道内人员数量。当通道内有人进入时,架体应自动锁定,并通过 LED 数码管以图标形式给出提示,手摇和电动控制不能移动架体;当通道人员出去时,架体应自动解锁。 25、紧急锁定功能:可以通过移动列触摸显示屏的锁定按钮锁定架体,锁定后显示屏应显示架体锁定。 26、电机运行功能:可通过固定列触摸屏设置电机连续运行时间上限,当电机连续运行时间超过设定的时限后,应自动停止运行。 27、限位保护功能:当通过手动摇杆方式将移动列移至设定的最大宽度时,应不能继续移动。 28、开架联动视频功能:当通过平台软件打开架体时,可显示与移动列绑定的摄像机采集的实时视频并自动保存,保存视频时长 30s,当通过平台软件查看操作日志时可显示该视频。 29、安全插头:列与列之间 220V 供电插头,应选用安全插头,		
--	--	--	--	--

		不应选用绿端子，保证安全用电。插头应具备锁止装置，防止意外拔出。 30、日志记录：可通过固定列触摸显示屏按照年月日查询报警日志和操作日志，其中报警日志应有现场抓拍照片。 31、安全防范： （1）智能密集架控制系统应符合 GB/T28181-2022 公共安全视频监控联网系统信息传输、交换、控制技术要求。 （2）智能密集架控制系统应具备物品管理数据传输国密算法安全加密。 32、电机故障保护检验：当移动列电机发生过载等故障时，移动列控制器可自动切断电机供电并通过触摸显示屏给出报警提示，架体停止移动；电机故障解除后该移动列可正常工作。 系统技术指标 33、电机电源信号线：连接电机的电源信号线应使用集成线缆，美观且集成度高。电机电源信号线的转移电阻应符合 GA/T1297-2021 电气性能的转移阻抗参数要求，1Mhz 信号情况下，转移电阻应$\leq 10\text{m}\Omega/\text{m}$，不应产生互干扰，保证信号安全。 34、抗电强度：安全防范报警设备的电源插头或电源引入端与外壳裸露金属部件之间，应能承受 GB16796-2022 中表 1 规定的 45Hz-65Hz 交流电压的抗电强度试验，历时 1min 应无击穿和飞弧现象。 35、绝缘电阻：安全防范报警设备的电源插头或电源引入端与外壳裸露金属部件之间的绝缘电阻，经相对湿度为 91%~95%、温度为 40℃、48h 的受潮预处理后，加强绝缘的设备不小于 5MΩ，基本绝缘的设备不小于 2MΩ，III 类设备不小于 1MΩ 工作电压超过 500V 的设备，上述绝缘电阻的阻值数应乘以一个系数，该系数等于工作电压除以 500V。 36、档案定位功能：查找到的档案位置信息能在电脑端以图形化等直观方式显示。定位要求直观及显示到最小单元。能以语音提示档案放置位置及档案编号。 37、架体同步及分区监控：密集架运行状况能动态显示在管理软件上。静止时，即使人员在现场手摇操作也能在管理软件上同步显示当前架体位置状态。对多个团体的架体状态监控可采用可灵活选择的分区监控方式进行管理。 38、档案管理功能：支持无线局域网下的查询及权限操作。多用户权限管理功能：不同用户登录具备不同权限，支持用户的分区权限以及按档案类型的权限管理。档案自动备份及还原功能。单位档案的借出、归还及统计功能。档案编辑、查询、录入、转移、删除等功能。远程架体控制及温湿度统计分析功能。具备档案数据的 EXCEL、XML 导入及导出功能。电子文档查阅及管理功能。具备打印机、扫描仪、高拍仪、条码及 RFID 等设备的支持。 39、档案查询功能： （1）可在固定列、移动列触摸屏或平台管理软件上按档案名称		
--	--	---	--	--

			及编号查询和显示档案所在的区、列、节、层的位置信息，点击触摸屏上的“打开”按钮后，该档案所在的移动列应自动打开，并在触摸屏上以 3D 图形和闪烁图标方式显示档案的所在位置，有人员进入架体时，照明灯亮，语音自动提示档案的位置和编号。可通过通配符方式进行查询； （2）当平板电脑或手机和密集架连接后，可通过平板电脑或手机的 APP 软件查询和显示档案所在位置信息并控制移动列移动 3、可通过管理平台软件查询和显示档案所在的位置信息并控制移动列开启或关闭。 （3）固定列触摸屏应可通过语音识别查询和显示档案所在的区、列、节、层的位置信息，点击触摸屏上的“打开”按钮后，该档案所在的移动列应自动打开。 40、跨区搜索功能：在同一局域网内的多个固定列控制器可分成不同的区域，并可通过其中一个固定列控制器搜索不同区域的档案信息。 41、架体存放目录查看：任意列均可在操作液晶屏上查看该列存放档案数量分别信息，且可在操作液晶屏上图形化方式点击查看该列某位置存放的档案目录及状态（在库、借出、注销等）。		
155	中式查床	1900W*700D*750H	①、饰面：采用专业耐刮耐磨，防霉抗菌优质西皮/医用皮革：具有卓越的耐腐蚀、耐紫外线消毒及抗老化性能、高耐磨耐用性、防霉抗菌抗有害微生物抗病毒性能、具备 100%防水防渗透能力，医用等级的抗污易清洁能力； ②海绵：采用优质发泡棉，密度为 40KG/m³。 ③、内框架：全实木刨方，无树皮、无明显结疤，干湿度控制在 16° 以下，不易生虫，结实牢靠； ④、底框架：采用优质白蜡木经过五底三面油漆工艺处理，表面光滑无气泡。油漆甲醛释放量达到国家标准，安全无害。	20	张
156	转椅	常规	1、椅面材质：超耐磨人造皮革 2、功能：上下升降调节 3、椅脚：冷轧钢镀铬，脚轮无焊接技术 4、脚轮：PA 尼龙脚轮	18	把
157	桌屏	900W*23D*310H	材质：16Fmm 中纤板+扞布桌屏	61	块
158	桌前椅	590*645*1035	1、椅背：黑色背框 2、椅座：定型海绵 3、扶手：黑色独立固定扶手 4、椅架：2.0mm 铁管黑色	15	把
159	资料柜	800W*400D*2000H	1、主体材质：柜体采用 0.8mm 电解钢板喷涂，门板 1.0mm 电解钢木纹转印； 2、表面处理：采用静电抗菌粉末喷涂，涂层膜厚度均匀，具有环保、抑菌、防锈、附着力强、耐摩擦等优点， 3、柜门：采用双层隔音构造，内侧加装静音垫，经久耐用； 4、五金配件：采用缓冲门铰，锁具；	118	组

			5、承板：材质电解板，内置可调节承板一块，上部分 2 块层板，下部分一块层板，厚度 1.0mm；		
160	组合文件柜	1200W*400D*2000H	1、主体材质：柜体采用 0.8mm 电解钢板喷涂，门板 1.0mm 电解钢木纹转印； 2、表面处理：采用静电抗菌粉末喷涂，涂层膜厚度均匀，具有环保、抑菌、防锈、附着力强、耐摩擦等优点， 3、柜门：采用双层隔音构造，内侧加装静音垫，经久耐用； 4、五金配件：采用缓冲门铰，锁具； 5、承板：材质电解板，内置可调节承板一块，上部分 2 块层板，下部分一块层板，厚度 1.0mm；	27	组
161	紧急冲淋器	常规	1、冲淋器：SUS304 不锈钢，用于冲洗全身 2、洗眼器、洗眼盆：SUS304 不锈钢，用于清洗眼部、手部、面部等部位；双水孔出水设计符合人体学原理 3、洗眼喷头：高密度 PP 材质，内置不锈钢过滤网，可过滤水中杂质；利用缓压原理，使出水更加温和，不会造成二次伤害	3	台
162	实验凳	常规	1、凳面：PU 小靠背凳面尺寸 34*29CM2、脚盘名称：镀锌钢圈脚 3、表面处理：电镀 4、凳脚半径：19.5CM5、升降原理：采用气缸杆升降 6、带活动轮或脚钉	30	把
163	烘手器	常规	1、感应式自动烘手器	1	台
164	电脑台	W1200*D750*H850mm	1、柜体：全钢落地，钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 2、柜门：钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 3、玻璃：柜门内嵌 6mm 钢化透明玻璃 4、层板：钢制层板，钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀	3	台
165	通风标本柜	W1200*D900*H1800mm	1、柜体：全钢落地，钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 2、柜门：钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 3、玻璃：柜门内嵌 6mm 钢化透明玻璃 4、层板：钢制层板，钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀	10	台
166	文件柜	W1200*D450*H1800mm	1、柜体：全钢落地，钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 2、柜门：钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 3、玻璃：柜门内嵌 6mm 钢化透明玻璃 4、层板：钢制层板，钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀	4	台
167	立式电源	W90*D40*H240mm	1、箱体：钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 2、电源：220V/10A 五孔插座	30	个
168	塔式电源	W200*D80*H100mm	1、箱体：钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq$ 1.0mm，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 2、电源：220V/10A 五孔插座	259	个
169	试剂架	W2250*D350*H750mm	1、立柱：92mm*42mm*1.2mm 实验室专用铝合金型材制作，表面经环氧树脂静电喷涂高温固化处理；2、层板：采用 12mm 厚钢化安全玻璃，四周作磨边处理，安全光滑，边缘配铝合金挡条，以防止试剂瓶跌落；层板高低可调节	2	组

170	水嘴	常规	1、实验室专用三口水嘴 2、管体：黄铜合金材质，经耐酸碱、防锈处理、环氧树脂防腐层 3、阀芯：陶瓷阀芯	24	个
171	通风柜	W1500*D850*H2350mm	1、台面：(20+6)mm 厚一体成型阻水边陶瓷板台面 2、柜体：1.2mm 优质一级冷轧钢板为基材，折弯、焊接、冲孔而成，表面经磷化、酸洗、环氧树脂粉末烤漆处理、化学防锈处理 3、内衬板：采用优质耐酸碱排毒柜内衬专用厚 5mmCompact 制作而成，其构造设计对爆炸有释压作用 4、导流板：具导流板设计，其材质同内衬板，导流板安装位置与角度需使排气分布均匀，无死角 5、视窗：采用 6mm (±5%) 安全钢化玻璃，其配重可使门停于任意位置 6、集气风罩：采用高分子塑胶材质模塑一体成型锥形缩口耐酸碱集气罩，底部入口为长方形开口，顶部出口管径约 Φ10 " 7、照明设备：采用全罩式灯座设计(具散热孔)，底部设有厚 5mm (±5%) 之毛玻璃，灯罩内附 220V、30W 日光灯一支 8、化验杯槽：采用黑色 PP 耐酸碱、抗蚀杯槽，其内并附 PP 或不锈钢滤水提笼 9、水嘴：实验室专用单头水嘴，管体部分为黄铜合金制，表面经耐酸碱，防锈处理，陶瓷阀，环氧树脂防腐层 10、铰链：采用优质合金铰链，开启度为 110° 11、电源：220V/10A 五孔插座	4	台
172	通风柜	W1800*D850*H2350mm	1、台面：(20+6)mm 厚一体成型阻水边陶瓷板台面 2、柜体：1.2mm 优质一级冷轧钢板为基材，折弯、焊接、冲孔而成，表面经磷化、酸洗、环氧树脂粉末烤漆处理、化学防锈处理 3、内衬板：采用优质耐酸碱排毒柜内衬专用厚 5mmCompact 制作而成，其构造设计对爆炸有释压作用 4、导流板：具导流板设计，其材质同内衬板，导流板安装位置与角度需使排气分布均匀，无死角 5、视窗：采用 6mm (±5%) 安全钢化玻璃，其配重可使门停于任意位置 6、集气风罩：采用高分子塑胶材质模塑一体成型锥形缩口耐酸碱集气罩，底部入口为长方形开口，顶部出口管径约 Φ10 " 7、照明设备：采用全罩式灯座设计(具散热孔)，底部设有厚 5mm (±5%) 之毛玻璃，灯罩内附 220V、30W 日光灯一支 8、化验杯槽：采用黑色 PP 耐酸碱、抗蚀杯槽，其内并附 PP 或不锈钢滤水提笼 9、水嘴：实验室专用单头水嘴，管体部分为黄铜合金制，表面经耐酸碱，防锈处理，陶瓷阀，环氧树脂防腐层 10、铰链：采用优质合金铰链，开启度为 110° 11、电源：220V/10A 五孔插座	12	台
173	包埋通风柜	W1800*D1100*H2350mm	1、台面：(20+6)mm 厚一体成型阻水边陶瓷板台面 2、柜体：1.2mm 优质一级冷轧钢板为基材，折弯、焊接、冲孔而成，表面经磷化、酸洗、环氧树脂粉末烤漆处理、化学防锈处理 3、内衬板：采用优质耐酸碱排毒柜内衬专用厚 5mmCompact 制作而成，其构造设计对爆炸有释压作用 4、导流板：具导流板设计，其材质同内衬板，导流板安装位置与角度需使排气分布均匀，无死角 5、视窗：采用 6mm (±5%) 安全钢化玻璃，其配重可使门停于任意位置 6、集气风罩：采用高分子塑胶材质模塑一体成型锥形缩口耐酸碱集气罩，底部入口为长方形开口，顶部出	4	台

			口管径约Φ10 " 7、照明设备:采用全罩式灯座设计(具散热孔),底部设有厚5mm(±5%)之毛玻璃,灯罩内附220V、30W日光灯一支8、化验杯槽:采用黑色PP耐酸碱、抗蚀杯槽,其内并附PP或不锈钢滤水提笼 9、水嘴:实验室专用单头水嘴,管体部分为黄铜合金制,表面经耐酸碱,防锈处理,陶瓷阀,环氧树脂防腐层10、铰链:采用优质合金铰链,开启度为110°11、电源:220V/10A五孔插座		
174	边实验台	W2650*D750*H850mm	1、台面:20mm厚陶瓷板台面2、箱体:全钢落地,钢板折弯焊接成型,钢板厚度≥1.0mm,环氧树脂粉末喷涂,耐酸碱腐蚀3、抽屉、柜门:钢板折弯焊接成型,钢板厚度≥1.0mm,环氧树脂粉末喷涂,耐酸碱腐蚀4、导轨:三节静音滑轨5、铰链:合金铰链,110°开启6、调整脚:可调螺杆橡胶调整脚杯	10	台
175	吊柜	W3600*D300*H600mm	1、箱体:全钢结构,钢板折弯焊接成型,钢板厚度≥1.0mm,环氧树脂粉末喷涂,耐酸碱腐蚀2、柜门:钢板折弯焊接成型,钢板厚度≥1.0mm,环氧树脂粉末喷涂,耐酸碱腐蚀3、视窗:采用6mm安全钢化玻璃4、铰链:合金铰链,110°开启	1	组
176	水盆	W490*D390*H310mm	1、整体PP材质,耐酸碱、抗腐蚀2、内附PP滤水提笼3、存水弯:高密度PP沉淀式泄水头,耐腐蚀防酸碱,防阻塞	24	个
177	取材台	W1800*D800*H2350mm	1、主体框架与柜体:采用不锈钢材质,这种材质具备出色的耐腐蚀性、易清洁、高强度的特性,符合实验室对设备耐用性和卫生性的严苛要求,能长期适应实验室的各类工作环境 2、操作台面:同样是不锈钢材质,平整且抗污,方便进行各类取材操作,也便于后续的清洁维护 3、防护结构:上方的防护罩为透明玻璃材质,既不会遮挡操作视线,又能有效阻挡操作过程中产生的气溶胶、碎屑等,保障操作人员的安全 4、水嘴:为金属材质,一般为铜合金或不锈钢,具备良好的耐磨损、抗腐蚀性能,适配实验室的用水需求 5、底部托盘:是蓝色塑料材质,主要作用是承接可能产生的废液、碎屑,方便集中清理,同时也能对设备底部起到一定的防护作用。	3	台
178	洗眼器	常规	1、桌面式洗眼器2、主体:主体同质,表面环氧树脂粉末喷涂处理,耐酸碱腐蚀、耐高温、防紫外线辐射3、PP材质防尘盖,使用时由水压自动冲开4、水流锁定开关带控制水阀和止逆阀	24	个
179	转角台	W1000*D1000*H850mm	1. 台面:20mm厚陶瓷板台面2、箱体:全钢落地,钢板折弯焊接成型,钢板厚度≥1.0mm,环氧树脂粉末喷涂,耐酸碱腐蚀3、抽屉、柜门:钢板折弯焊接成型,钢板厚度≥1.0mm,环氧树脂粉末喷涂,耐酸碱腐蚀4、导轨:三节静音滑轨5、铰链:合金铰链,110°开启6、调整脚:可调螺杆橡胶调整脚杯	43	台
180	仪器台	W8100*D900*H850mm	1. 台面:20mm厚陶瓷板台面2、箱体:全钢落地,钢板折弯焊接成型,钢板厚度≥1.0mm,环氧树脂粉末喷涂,耐酸碱腐蚀3、柜门:钢板折弯焊接成型,钢板厚度≥1.0mm,环氧树脂粉末喷涂,耐酸碱腐蚀4、导轨:三节静音滑轨5、铰链:合金铰链,110°开启6、调整脚:可调螺杆橡胶调整脚杯	2	台

181	记 录 台	W1200*D750*H850mm	1. 台面：20mm 厚陶瓷板台面 2、箱体：全钢落地，钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 3、柜门：钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 4、导轨：三节静音滑轨 5、铰链：合金铰链， 110° 开启 6、调整脚：可调螺杆橡胶调整脚杯	3	台
182	危 化 品柜	W590*D460*H890mm	1. 箱体、柜门：全钢落地，双层钢板折弯焊接成型，双层钢板中间为 38mm 绝缘层，钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 2、门铰：不间断琴式铰链，保证不变形，关闭自如，密封性好 3、锁：三点联动锁，锁定更牢固，平面把手开关方便，不占空间 4、通风孔：侧壁带通风孔，有效减小挥发性物质浓度，预防火灾隐患 5、层板：可调层板，每隔 8mm 可自由调节，增加空间使用率 6、防渗漏接液槽：内置 2' ' 的盛液槽，可盛装泄漏、漏滴及溢漏液体	1	台
183	边 实 验台	W1950*D750*H850mm	1、台面：20mm 厚陶瓷板台面 2、箱体：全钢落地，钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 3、抽屉、柜门：钢板折弯焊接成型，钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，环氧树脂粉末喷涂，耐酸碱腐蚀 4、导轨：三节静音滑轨 5、铰链：合金铰链， 110° 开启 6、调整脚：可调螺杆橡胶调整脚杯	1	台
控制价			人民币：¥13642751.46 元		